

## MIG/MAG-Stahlschweißen

Taurus Steel puls S  
Taurus Steel Synergic  
Taurus Basic S



**3** Years // **5** Years  
transformer  
and rectifier

**ewm-warranty\***

3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



# Inhaltsverzeichnis

Allgemeine Informationen	Seite 5
Taurus Steel puls S	Seite 24
Taurus Steel Synergic S	Seite 28
Taurus Basic S	Seite 34
Gerätezubehör	Seite 38
Zwischenschlauchpakete	Seite 42
Drahtvorschubgeräte	Seite 44
Zwischenantrieb	Seite 50
Schweißbrenner	Seite 52



# STAHL SCHNELLER PERFEKT SCHWEISSEN

Einfachste Bedienung,  
exzellente Ergebnisse,  
weniger Nacharbeit!

Taurus Steel ist Ihr neues Kraftpaket zum Schweißen von Stahl. In Industrie, Handwerk, Schiffs-, Maschinen- und Behälterbau ist das neue MAG-Multiprozess-Invertergerät zuhause.

Schnelles Einstellen durch einfachste Bedienbarkeit, ausgezeichnete Schweißergebnisse mit 100% Reproduzierbarkeit durch digitale Technik und die EWM-typische Qualität für Einsätze unter rauesten Bedingungen zahlen sich aus.

## Anwendungsgebiete:

- Schweißen von un- und niedriglegierten Stahlwerkstoffen
- Kennlinien für Massiv- und Fülldrähte bis 1,6 mm sowie CO<sub>2</sub>-Anwendungen
- MAG-Impuls\* und -Standard, Massiv- und Fülldrähte bis 1,6 mm (\* *Taurus Steel Puls*)
- MAG-Standard, Massiv- und Fülldrähte bis 1,6 mm (*Taurus Steel Synergic; Taurus Basic S*)
- E-Hand und Fugenhobeln

### MIG/MAG



### E-Hand



### Fugenhobeln





## Unser Versprechen: Ihre Garantie!

3 Jahre auf Schweißgeräte,  
5 Jahre auf Transformatoren  
und Gleichrichter – ohne  
Einschränkung der Betriebs-  
stunden. An 3 Schichten,  
24 Stunden am Tag, 7 Tage  
die Woche!

**3** Years // **5** Years  
transformer  
and rectifier

**ewm-warranty\***

3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## UNERMÜDLICH dank großer Leistungsreserven

BIS ZU  
100%  
ED

Bestens für den 3-Schicht-Betrieb geeignet: Durch die großzügige Auslegung aller Inverter-Komponenten kann die Taurus Steel sogar Daueranforderungen erfüllen. Kompakt und modular aufgebaut, punktet das Kraftpaket mit einer Einschaltdauer von 100% bei Maximalstrom in der 400er Variante und von 60% bei der 500er Variante. Dahinter steckt moderne Inverter-Technologie von EWM, die gleichzeitig Strom und Gewicht spart.



## ZEIT SPAREN

### und schnell zum (Arbeits-)Punkt kommen

Mit der Taurus Steel ist die Schweißaufgabe in Sekundenschnelle exakt eingestellt. Den jeweiligen Arbeitspunkt für jeden Auftrag finden Schweißer mit der übersichtlichen Bedienoberfläche von EWM sofort. Dabei haben sie die Wahl zwischen der manuellen Zweiknopfbedienung und der automatischen Synergic-Einknopfbedienung.

## ROBUST und flexibel



Unverwüstlich, zuverlässig und durchdacht ist der modulare Aufbau der Taurus Steel. Staub und Schmutz, Hitze und Kälte – das Gerät ist entwickelt und gebaut für den Einsatz in härtesten Arbeitsumgebungen. Das kompakte und strapazierfähige Drahtvorschubgerät ist mannlochartauglich. Mit Details am optionalen Trolley wie Kranösen und großen Rädern gelangt die Taurus Steel leicht an ihren Einsatzort. Auch Schweißaufgaben an schwer zugänglichen Stellen sind mit dem bis zu 50 Meter weiten Aktionsradius zwischen Stromquelle und Drahtvorschubgerät gut zu lösen. Das modulare Gehäusesystem lässt sich schnell und ohne Werkzeug durch wenige Handgriffe mit einem Standard- oder verstärkten Kühlmodul nachrüsten.



## WERTSCHÖPFUNG statt Nacharbeit

Weniger verputzen und schleifen: Der neue spritzerarme Impulslichtbogen der Taurus Steel Puls ersetzt den gängigen spritzerreichen Übergangslichtbogen. So können exzellente Schweißergebnisse und mehr produktive Lichtbogenzeit mit weniger Nacharbeit erreicht werden.

# MODULARES SYSTEM

Für jeden Bedarf das  
passende Modell

WASSER-  
GEKÜHLT  
+  
Trolley 55-6

## Vielfältige Konfigurationen

Die Taurus Steel verfügt über ein modulares Gehäusesystem und kann dadurch einfach aus verschiedenen Komponenten zusammengestellt werden: Drahtvorschubgeräte für D200 und D300 Drahtspulen, Transportwagen für die Werkstatt oder Baustelle und gasgekühlt oder wassergekühlt mit Standard oder verstärktem Kühlmodul.



Trolley 55-6

## Zwei Drahtvorschubgeräte zur Auswahl



### Drive 4X Steel / Drive 4 Basic S

- D200 und D300 Spulen
- Ab Werk mit Elektrodenhalter-Anschlussbuchse
- eFeed: 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Einfacher, werkzeugloser Rollenwechsel
- Mannlochtauglich
- Standard-Eurozentralanschluss

GAS-  
GEKÜHLT  
+  
Trolley 55-6

GAS-  
GEKÜHLT  
+  
Trolley 35-6\*



Trolley 55-6



Trolley 35-6\*



#### Drive 4X Steel D200 / Drive 4 Basic S D200

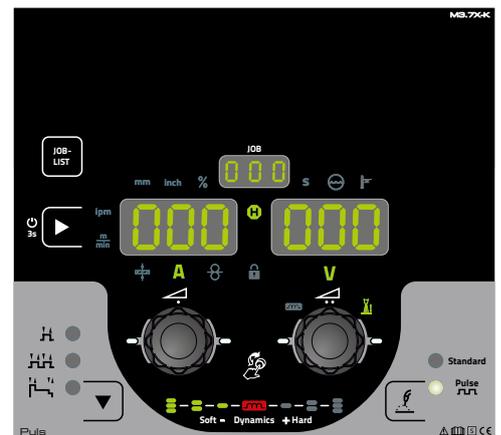
- D200 Spulen
- Sichtfenster zur Füllstandanzeige der Drahtspule
- Staubdichte Drahtabdeckung
- Mannlochtauglich
- Standard-Eurozentralanschluss
- Besonders klein und leicht
- Serienmäßig mit Gasregelventil

# FUNKTIONEN IM ÜBERBLICK

## Die Steuerungsvarianten

### TAURUS STEEL PULS S

Synergetische  
Einknopfbedienung  
auch zum Impuls-  
schweißen



#### MIG/MAG



#### E-Hand



#### Fugenhobeln



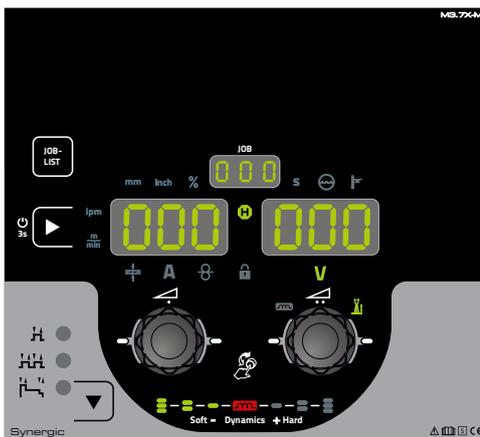
- Automatische Synergic-Einknopfbedienung
- 30 MAG-Kennlinien
- 2-Takt/4-Takt
- 4-Takt-Spezial mit Endkraterfüllen
- Einstellen und Anzeigen der Lichtbogendynamik
- Anwahl Arbeitspunkt über Blechdicke, Stromstärke und Drahtgeschwindigkeit

## TAURUS STEEL SYNERGIC S

Synergetische  
Einknopfbedienung  
zum einfachen  
Einstellen

## TAURUS BASIC S

Stufenlose  
Zweiknopf-  
bedienung



### MIG/MAG



### E-Hand



### Fugenhobeln



### MIG/MAG



### E-Hand



### Fugenhobeln



- Automatische Synergic-Einknopfbedienung
- 30 MAG-Kennlinien
- 2-Takt/4-Takt
- 4-Takt-Spezial mit Endkraterfüllen
- Einstellen und Anzeigen der Lichtbogendynamik
- Auswahl Arbeitspunkt über Blechdicke, Stromstärke und Drahtgeschwindigkeit

- Manuelle Zweiknopfbedienung
- MAG-Kennlinie
- 2-Takt/4-Takt
- Einstellen und Anzeigen der Lichtbogendynamik
- Auswahl Arbeitspunkt über Tabelle

## Zwei Drahtvorschubgeräte zur Wahl

Drive 4X Steel puls S | Drive 4X Steel Synergic S | Drive 4 Basic S

### Systemvorteile

- Aufnahme von D200 und D300 Spulen
- Mannlochtauglich

### Drahtspulenabdeckung – Staubschutz mit Sichtfenster

- Staubdichte Drahtabdeckung
- Sichtfenster zur Füllstandsanzeige der Drahtspule
- Einfacher und komfortabler Spulenwechsel
- Vollständig isolierter Drahtraum

### Verschluss-System

- Selbst im härtesten Einsatz bleiben die Abdeckklappen geschlossen

### Ausrüstung – durchdachter Aufbau

- Werkzeugloser Wechsel von Zwischenschlauchpaketen
- Keine Eingriffe in elektrischen Bereich nötig durch von außen zugängliche Anschlüsse
- Zugentlastetes Schlauchpaket mit Gurt und Spannschloss
- Geschützte Schlauchpaketanschlüsse



## Übersicht Optionen



**Radsatz**  
092-002844-00000



**Gleitkufen**  
092-003030-00000



**Brennerhalter**  
092-002836-00000



**GummifüÙe**  
092-002845-00000

### efeed-Drahtvorschubantrieb

- 4 angetriebene Drahtvorschubrollen
- Zeitsparendes, automatisches Drahteinfädeln
- Einfacher, werkzeugloser Rollenwechsel
- Unverlierbare Rollenbefestigung



### Funktionen – nützlich im täglichen Einsatz

- Schlüsselschalter – absperren der Steuerung zum Schutz gegen Fehlbedienung

### Innenraumbelichtung – für Rollenwechsel

- Leichter Drahtwechsel und einfache Bedienung auch bei schlechten Lichtverhältnissen

### Taster Drahteinfädeln

- Automatischer Drahtstopp bei Berührung

### Taster Gastest

### Anschlüsse – stabil und geschützt

- Zurückgesetzter Zentral- und Wasseranschluss
- Prallschutz durch überstehende Kunststoffkante
- Ab Werk Elektrodenhalter-Anschlussbuchse

### flexFit-Gehäusesystem – robust und variabel

- Stabile Bodenkonstruktion aus Aluminium-Strangguss
- Befestigungsmöglichkeit für Gleitschienen, GummifüÙe, Radsatz u.a.



**Schutzklappe**  
092-002834-00000



**Schutzscheibe**  
092-003478-00000



**Anschluss für Fassförderung**  
092-002842-00000



**Kraufhängung**  
092-002833-00000  
**Heavy-Duty-Set**  
092-002835-00000

## Zwei Drahtvorschubgeräte zur Wahl

Drive 4X Steel puls S D200 | Drive 4X Steel Synergic S D200 |  
Drive 4 Basic S D200

### Systemvorteile

- Aufnahme von D200 Spulen
- Mannlochtauglich
- Geringes Gewicht dank Kunststoffgehäuse
- Besonders klein und kompakt

### Drahtspulenabdeckung - Staubschutz mit Sichtfenster

- Staubdichte Drahtabdeckung
- Sichtfenster zur Füllstandanzeige der Drahtspule

### Verschluss-System

- Selbst im härtesten Einsatz bleiben die Abdeckklappen geschlossen

### Robustes Gehäuse

- Widerstandsfähiges Kunststoffgehäuse
- Gleitschienen schützen beim Transport
- Prallschutz durch überstehende Kunststoffkante

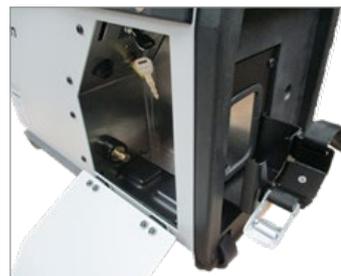


### Ausrüstung – durchdachter Aufbau

- Werkzeugloser Wechsel von Zwischenschlauchpaketen
- Keine Eingriffe in elektrischen Bereich nötig durch von außen zugängliche Anschlüsse
- Zugentlastetes Schlauchpaket mit Gurt und Spanschluss
- Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät über Gasregelventil

### Geschützt angeordnete Anschlüsse

- Innenliegende Anschlüsse bieten besten Schutz für die Anschlusskabel
- Lange Lebensdauer garantiert



# Zwei Transportwagen zur Wahl

## Trolly 55-6

### Systemvorteile

- Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und wahlweise eine oder zwei Gasflasche
- Einsatz mit oder ohne Kühlmodul
- Ab Werk Schlauchpakethalterung an den Seiten
- Aufnahme von ein oder zwei Gasflaschen
- Ab Werk kranbar
- Ab Werk gebremste Rollen
- Große Rollen (250 mm Durchmesser) für einfaches Verfahren und Überwinden von Hindernissen
- Große Spurbreiten für einen sicheren Stand
- Wahlweise Traverse und/oder Drehkonsole zur Aufnahme des Drahtvorschubgerätes möglich
- Optional Werkzeugkiste für mehr Ordnung am Arbeitsplatz



## Trolly 35-6

### Systemvorteile

- Transportwagen für eine Stromquelle
- Aufbau nur gasgekühlt möglich, ohne Kühlmodul
- „Sackkarrenaufbau“ für besonders unwegsame Arbeitsumgebungen
- Große Rollen (250 mm Durchmesser) für einfaches Verfahren und Überwinden von Hindernissen
- Ab Werk kranbar



## Komponentenübersicht



Drive 4X Steel puls S  
090-005593-00502

Drive 4X Steel Synergic S  
090-005595-00502

Drive 4 Basic S  
090-005597-00502



Drive 4X Steel puls S D200  
090-005592-00502

Drive 4X Steel Synergic S  
D200

090-005594-00502

Drive 4 Basic S D200

090-005596-00502



PM-Schweiß- und PM-  
Funktionsbrenner  
siehe ab Seite 52



UM-Schweißbrenner  
siehe ab Seite 57



miniDrive  
miniDrive mit Volt- und  
Amperemeter  
siehe ab Seite 50



Fernsteller  
siehe ab Seite 39



Zusätzliches Gasventil  
für doppelte Sicherheit  
092-003464-00001





**Trolley 55-6**  
090-008826-00000



**Große Traverse Trolley 55-6**  
092-002700-00000



**Drehkonsole Trolley 55-6**  
092-002712-00000



**Trolley 35-6**  
090-008827-00000



**Kühlmodul cool50-2 U40**  
090-008603-00502  
**Kühlmodul mit verstärkter Pumpe cool50-2 U40**  
090-008796-00502



**Werkzeugbox Trolley 55-5**  
092-002899-00000



**Schmutzfilter für Lufteinlass**  
092-002698-00000



**Brennerhalter**  
092-002699-00000

## Komponentenübersicht

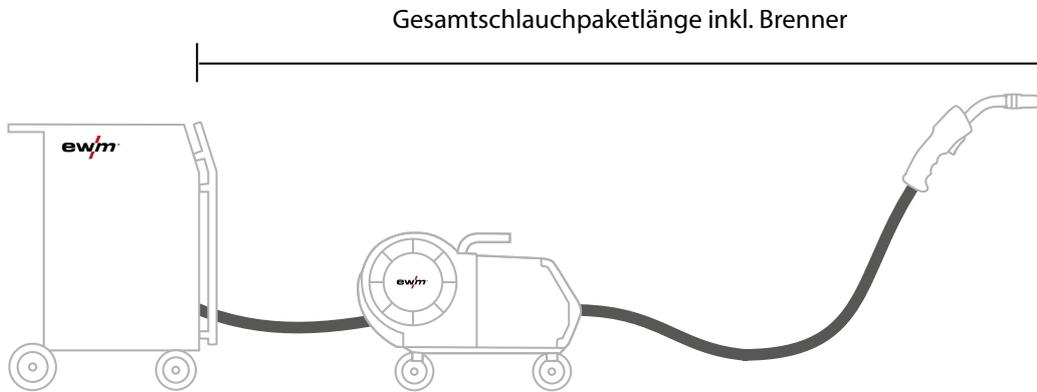
Nachfolgend finden Sie eine Übersicht, wie Sie die einzelnen Systemkomponenten kombinieren können und welche Kombinationen sich ausschließen:

		Wassergekühlte Ausführung	Gasgekühlte Ausführung
<b>Drahtvorschubgeräte</b>			
	Drive 4X Steel puls S		
	Drive 4X Steel Synergic S		✓
	Drive 4 Basic S		
	Drive 4X Steel puls S D200		
	Drive 4X Steel Synergic S D200		✓
	Drive 4 Basic S D200		
<b>Zwischenantriebe</b>			
	miniDrive		✓
	mini Drive mit Volt- und Amperemeteranzeige	✓	auf Anfrage
<b>Transportwagen und Zubehör</b>			
	Trolley 55-6		✓
	Traverse Trolley 55-6		✓
	Drehkonsole Trolley 55-6		✓
	Werkzeugbox Trolley 55-6	nicht möglich	nur in Verbindung mit Trolley 55-6
	Trolley 35-6	nicht möglich	✓
<b>Wasserkühler</b>			
	Kühlmodul cool50-2 U40	✓	nicht möglich
	Kühlmodul mit verstärkter Pumpe cool50-2 U42	✓	nicht möglich
<b>Schweißbrenner</b>			
	PM-Schweiß- und PM-Funktionsbrenner		✓
	UM-Schweißbrenner		✓

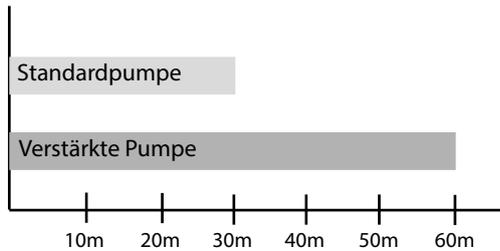
	Wassergekühlte Ausführung	Gasgekühlte Ausführung
<b>Fernsteller</b>		
 <p>Fernsteller, Einstellen von Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung</p>		✓
<b>Weiteres Zubehör</b>		
 <p>Schmutzfilter für Lufteinlass</p>		✓
 <p>Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit</p>		✓
 <p>Schweißbrennerhalter zur Montage am Schweißgerät</p>		✓

## Einsatz Standardpumpe / verstärkte Pumpe

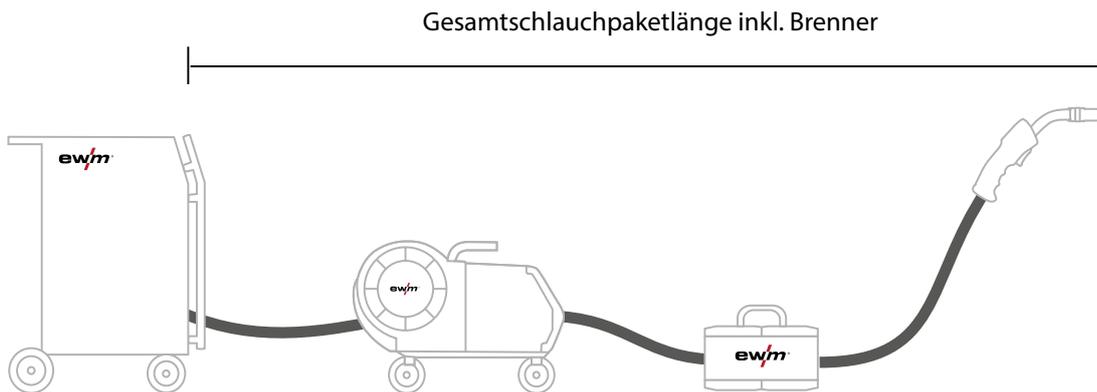
### 1) Schweißgeräte mit separatem Drahtvorschubgerät



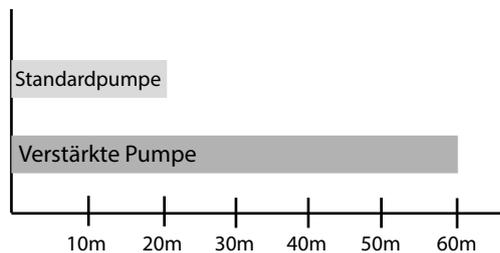
Standardpumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner  
Verstärkte Pumpe: bis 60 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner



### 2) Schweißgeräte mit separatem Drahtvorschubgerät und zusätzlichem miniDrive



Standardpumpe: bis 20 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner  
Verstärkte Pumpe: bis 60 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner



## Zwischenantrieb miniDrive

Sind weite Entfernungen und beengte Platzverhältnisse Alltag an Ihrem Arbeitsplatz? Große und schwere Drahtvorschubgeräte stören und hindern Sie häufig? Dann ist der EWM miniDrive die Lösung. Gesamtschlauchpaketlängen bis zu 60 m und das Überwinden von großen Höhenunterschieden gelingen Ihnen nun problemlos.

Mit seinem sehr geringen Gewicht und dem extrem robusten Stahlgehäuse bietet Ihnen der miniDrive die Möglichkeit, den Draht sicher und konstant direkt zum Arbeitsplatz zu fördern ohne das Drahtvorschubgerät mitnehmen zu müssen.

Einstellungskorrekturen können bequem am miniDrive vorgenommen werden, somit sparen Sie sich den Weg zurück zum Drahtvorschubgerät.

### Systemvorteile

- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Überwinden von großen Höhenunterschieden
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Bester Schutz dank abgerundeter Kanten mit Kunststoffprotektoren
- Einstellungskorrekturen und Drahteinfädeln direkt am Gerät möglich
- Gesamtschlauchpaketlängen bis zu 60 m
- Wahlweise mit Volt- und Ampereanzeige
- Kann hängend, liegend und kranbar montiert werden
- Sicheres Fördern des Drahtes garantiert
- Funktionsbrenner und Fernsteller anschließbar



## Anwendungsbeispiele



## Taurus Steel puls S | Taurus Steel Synergic S

Die Taurus Steel ist Ihr Garant für das Schweißen von Stahl. Bestens geeignet für Arbeiten in rauen Werftumgebungen überzeugt sie durch ihr modulares, schlankes Gehäusekonzept, hohe Einschalt Dauern, einfachste Bedienbarkeit und höchste Mobilität.

Die Taurus Steel puls verfügt neben den optimierten Stahlkennlinien zusätzlich über die Pulsfunktion. Das verringert die Spritzerbildung deutlich und spart eine Menge Zeit bei der Nacharbeit.

Schlauchpakete bis zu 60 m oder Arbeiten mit mannlochtauglichen Drahtvorschubgeräten erleichtern die Arbeiten in unzugänglichen Schiffsrümpfen ungemein.

### Verfügbare Leistungsklassen:

5A - 400 A

5A - 500 A



### MIG/MAG



### E-Hand



### Fugenhobeln



### Anwendungsgebiete:

- Werften/Schiffbau
- Stahlbau

- MIG/MAG-Inverterschweißgeräte mit synergischem Steuerungskonzept und optimierten Kennlinien für Stahl
- MIG/MAG-Impulsschweißen (nur Taurus Steel puls), MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- **\*Taurus Steel puls:** Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit
- Endkraterfüllen
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Drive 4X Steel:**
  - Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter direkt am Drahtvorschubgerät
  - Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- **Drive 4X Steel D200:** Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät über Gasregelventil
- Schlauchpaketlängen bis zu 60 m möglich
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)

# Steuerungsübersicht Drive 4X Steel

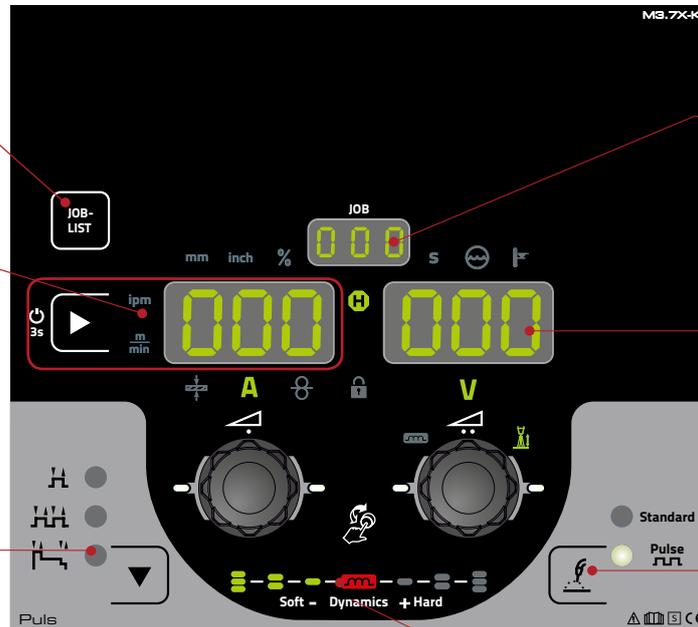
## Anwahl Schweißaufgabe (JOB)

## Schweißparameter

- Anzeige und Einstellung von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Holdwertanzeige
- Sperrung der Steuerung für z.B. Transport

## Anwahl Betriebsart

- 2-Takt
- 4-Takt
- 4-Takt-Spezial (Kraterfüllen)



JOB-Anzeige

Anzeige der Schweißspannung

Anwahl Puls

nur bei Taurus Steel puls

Anzeige der Lichtbogendynamik

	Puls-Steuerung	Synergic-Steuerung
<b>Schweißverfahren</b>		
MIG/MAG		•
E-Hand		•
Fugenhobeln		•
<b>Bedienkonzept</b>	synergisch, über mitgelieferte Kennlinien	
<b>Einstellbare Schweißparameter und Funktionen</b>		
MIG/MAG-Impulsschweißen	•	-
Drahtvorschubgeschwindigkeit		1 - 25 m/min
Lichtbogenlängenkorrektur		•
Stufenlose Lichtbogendynamik		•
2-Takt		•
4-Takt		•
4-Takt-Spezial mit einstellbarem Start- und Endkraterprogramm		•
Standby-Funktion		•
Steuerung Sperren		•
<b>Anzeige (Holdfunktion)</b>		
JOB-Nr		•
Schweißstrom, Schweißspannung		•
Drahtgeschwindigkeit		•
Motorstrom		•

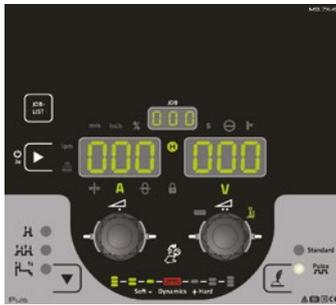
## Taurus 405 Steel puls S | Taurus 505 Steel puls S



Trolley 55-6

Trolley 35-6

### Steel puls S



Zubehör/Optionen siehe ab Seite 38

- MIG/MAG-Impulsschweißgerät mit optimierten Synergic-Kennlinien zum Schweißen von Stahl
- MIG/MAG-Impulsschweißen, MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- **Drive 4X Steel:** Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter direkt am Drahtvorschubgerät
- **Drive 4X Steel D200:** Serienmäßig mit Gasregelventil zur Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät für doppelte Sicherheit
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- Schutzleiterüberwachung (PE)

Taurus puls	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	79 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße Gerät LxBxH in mm</b>	625 x 298 x 531	
<b>Gewicht Gerät</b>	41 kg	45 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg	
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	695 x 298 x 329	
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg	

## Taurus 405 Steel puls S, Wassergekühlt, Trolley 55-6

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 405 Steel puls S</b>	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	090-005589-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005593-00502
Drive 4X Steel puls S D200		090-005592-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>PM 451 W M9 4 m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-700004-00004
PM 451 W M9 3 m		094-700004-00000
PM 451 W M9 5 m		094-700004-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 505 Steel puls S, Wassergekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 505 Steel puls S</b>	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	090-005599-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005593-00502
Drive 4X Steel puls S D200		090-005592-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
<b>PM 551 W M9 3 m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m		094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		094-700005-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 405 Steel puls S | Taurus 505 Steel puls S

### Taurus 405 Steel puls S, Gasgekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 405 Steel puls S</b>	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	090-005589-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005593-00502
Drive 4X Steel puls S D200		090-005592-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		094-700002-00004
PM 401 G M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00000
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

### Taurus 505 Steel puls S, Gasgekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 505 Steel puls S</b>	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	090-005599-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005593-00502
Drive 4X Steel puls S D200		090-005592-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
<b>PM 401 G M9 3 m</b>		094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 405 Steel puls S, Gasgekühlt, Trolley 35-6

<b>Taurus 405 Steel puls S</b>	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	090-005589-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005593-00502
Drive 4X Steel puls S D200		090-005592-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		
PM 401 G M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00000
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 35-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle mit Drahtvorschubgerät	090-008827-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 505 Steel puls S, Gasgekühlt, Trolley 35-5

<b>Taurus 505 Steel puls S</b>	MIG/MAG-Impulsschweißgerät, dekompakt, modular	090-005599-00502
<b>Drive 4X Steel puls S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005593-00502
Drive 4X Steel puls S D200		090-005592-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
<b>PM 401 G M9 3 m</b>		
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 35-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle mit Drahtvorschubgerät	090-008827-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 405 Steel Synergic S | Taurus 505 Steel Synergic S



Trolly 55-6

Trolly 35-6

### Steel Synergic S



Zubehör/Optionen siehe ab Seite 38

- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit optimierten Synergic-Kennlinien zum Schweißen von Stahl
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- **Drive 4X Steel:** Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter direkt am Drahtvorschubgerät
- **Drive 4X Steel D200:** Serienmäßig mit Gasregelventil zur Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät für doppelte Sicherheit
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- Schutzleiterüberwachung (PE)

Taurus	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	79 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße Gerät LxBxH in mm</b>	625 x 298 x 531	
<b>Gewicht Gerät</b>	41 kg	45 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg	
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	695 x 298 x 329	
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg	

## Taurus 405 Steel Synergic S, Wassergekühlt, Trolley 55-6

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 405 Steel Synergic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005590-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005595-00502
Drive 4X Steel Synergic S D200		090-005594-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>PM 451 W M9 4 m</b>		
PM 451 W M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-700004-00000
PM 451 W M9 5 m		094-700004-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 505 Steel Synergic S, Wassergekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 505 Steel Synergic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005600-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005595-00502
Drive 4X Steel Synergic S D200		090-005594-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
<b>PM 551 W M9 3 m</b>		094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		094-700005-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 405 Steel Synergic S | Taurus 505 Steel Synergic S

### Taurus 405 Steel Synergic S, Gasgekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 405 Steel Synergic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005590-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005595-00502
Drive 4X Steel Synergic S D200		090-005594-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
<b>PM 401 G M9 4 m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00004
PM 401 G M9 3 m		094-700002-00000
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

### Taurus 505 Steel Synergic S, Gasgekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 505 Steel Synergic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005600-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005595-00502
Drive 4X Steel Synergic S D200		090-005594-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
<b>PM 401 G M9 3 m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m		094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 405 Steel Synergic S, Gasgekühlt, Trolley 35-6

<b>Taurus 405 Steel Synergic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005590-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005595-00502
Drive 4X Steel Synergic S D200		090-005594-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		094-700002-00004
PM 401 G M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00000
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 35-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle mit Drahtvorschubgerät	090-008827-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 505 Steel Synergic S, Gasgekühlt, Trolley 35-6

<b>Taurus 505 Steel Synergic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005600-00502
<b>Drive 4X Steel Synergic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005595-00502
Drive 4X Steel Synergic S D200		090-005594-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
<b>PM 401 G M9 3 m</b>		094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 35-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle mit Drahtvorschubgerät	090-008827-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus Basic S

Die Taurus-Basic-Serie ist Ihr treuer Begleiter beim Schweißen von Stahl.

Mit der manuellen Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung definieren Sie Ihre Schweißparameter.

Besonders überzeugt das modulare, schlanke Gehäusekonzept in Verbindung mit sehr hohen Einschalt Dauern: Sie sind besonders mobil, Arbeiten in beengten Platzverhältnissen oder der Produktion können aber genauso gut gelöst werden.

### Verfügbare Leistungsklassen:

5A - 400 A

5A - 500 A



### MIG/MAG



### E-Hand



### Fugenhobeln



### Anwendungsgebiete:

- Schweißaufgaben an Stahl
- Montagearbeiten
- Metallbau

- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit manueller Arbeitspunkteinstellung
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG) / CC (MMA)
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Drive 4 Basic S:**
  - Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter direkt am Drahtvorschubgerät
  - Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
  - **Drive 4 Basic S D200:** Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät über Gasregelventil
  - Schlauchpaketlängen bis zu 60 m möglich
  - Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil für doppelte Sicherheit
  - Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
  - Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
  - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
  - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
  - Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
  - Spritzwassergeschützt IP23
  - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)

# Steuerungsübersicht Drive 4 Basic S

**Verfahrensumschaltung**

- MIG/MAG
- MMA
- Fugenhobeln

**Schweißparameter**

- Anzeige und Einstellung von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Holdwertanzeige
- Sperrung der Steuerung für z.B. Transport

**Anwahl Betriebsart**

- 2-Takt
- 4-Takt

**Anzeige der Schweißspannung**

**Anzeige der Lichtbogendynamik**

Schweißverfahren	Basic S Steuerung
MIG/MAG	•
E-Hand	•
Fugenhobeln	•
<b>Bedienkonzept</b>	manuelle Arbeitspunkteinstellung
<b>Einstellbare Schweißparameter und Funktionen</b>	
Drahtvorschubgeschwindigkeit	1 - 25 m/min
Schweißspannung	•
Stufenlose Lichtbogendynamik	•
2-Takt	•
4-Takt	•
Steuerung sperren	•
<b>Anzeige von (Hold-Funktion)</b>	
Schweißstrom, Schweißspannung	•

## Taurus 405 Basic S | Taurus 505 Basic S



Trolley 55-6

Trolley 35-6

### Basic S



Zubehör/Optionen siehe ab Seite 38

- MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit manueller Einstellung des Arbeitspunktes
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG) / CC (MMA)
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- **Drive 4 Basic S:** Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter direkt am Drahtvorschubgerät
- **Drive 4 Basic S D200:** Serienmäßig mit Gasregelventil zur Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät
- Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät für doppelte Sicherheit
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner (nur Up/Down)
- Schutzleiterüberwachung (PE)

Taurus	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	79 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße Gerät LxBxH in mm</b>	625 x 298 x 531	
<b>Gewicht Gerät</b>	41 kg	45 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg	
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	695 x 298 x 329	
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg	

## Taurus 405 Basic S, Wassergekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 405 Basic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005591-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005597-00502
Drive 4 Basic S D200		090-005596-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>PM 451 W M9 4 m</b>		094-700004-00004
PM 451 W M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-700004-00000
PM 451 W M9 5 m		094-700004-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 505 Basic S, Wassergekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 505 Basic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005601-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005597-00502
Drive 4 Basic S D200		090-005596-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008603-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
<b>PM 551 W M9 3 m</b>		094-700005-00000
PM 551 W M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-700005-00004
PM 551 W M9 5 m		094-700005-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 405 Basic S | Taurus 505 Basic S

### Taurus 405 Basic S, Gasgekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 405 Basic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005591-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005597-00502
Drive 4 Basic S D200		090-005596-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		
PM 401 G M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00000
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

### Taurus 405 Basic S, Gasgekühlt, Trolley 55-6

<b>Taurus 505 Basic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005601-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005597-00502
Drive 4 Basic S D200		090-005596-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
<b>PM 401 G M9 3 m</b>		
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	090-008825-00000
<b>ON TR Trolley 55-5 / 55-6</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 405 Basic S, Gasgekühlt, Trolley 35-6

<b>Taurus 405 Basic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005591-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>		090-005597-00502
Drive 4 Basic S D200	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005596-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
<b>PM 401 G M9 4 m</b>		094-700002-00004
PM 401 G M9 3 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00000
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 35-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle mit Drahtvorschubgerät	090-008827-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 505 Basic S, Gasgekühlt, Trolley 35-6

<b>Taurus 505 Basic S</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, dekompakt, modular	090-005601-00502
<b>Drive 4 Basic S</b>		090-005597-00502
Drive 4 Basic S D200	Drahtvorschubgerät, EZA	090-005596-00502
OW Gasrelais	Option ab Werk: Zusätzliches Gasventil im Schweißgerät	092-003464-00001
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
<b>PM 401 G M9 3 m</b>		094-700002-00000
PM 401 G M9 4 m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-700002-00004
PM 401 G M9 5 m		094-700002-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 35-6</b>	Transportwagen für eine Stromquelle mit Drahtvorschubgerät	090-008827-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

# Schweißgerätezubehör

## cool50-2 U40



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Wasseranschlüsse vorne und hinten, für dekomakte Geräte (TDM).
- Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30 m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20 m, empfehlen wir den Einsatz eines **Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe**
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
- Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

<b>Kühlleistung</b>	1000 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	695 x 298 x 329

Bezeichnung	Gewicht Kühlmodul kg	Fördermenge l/min	Kühlmittelausgangsdruck bar	Artikel-Nr.
Kühlmodul mit Kreiselpumpe	16,5	5,0	3,5	090-008603-00502
Kühlmodul mit verstärkter Pumpe	17,0	20,0	4,5	090-008796-00502

## ON Case



- Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6
- Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit
- Nur in Verbindung mit Trolley 55-6 / 55-5 ohne zusätzliches Kühlmodul möglich

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6	092-002899-00000

## Trolley 55-6



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen
- Standardmäßig kranbar
- Ab Werk gebremste Rollen

<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1114 x 678 x 1486
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg

Bezeichnung	Ausführung	Artikel-Nr.
Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und eine Gasflasche	eine Gasflasche	090-008825-00000
Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und zwei Gasflaschen	zwei Gasflaschen	090-008826-00000

### ON PS Trolley 55-5 / 55-6



- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360° drehbar
- Für alle Drahtvorschubgeräte der drive 4X Serie und Drive 4X D200 Serie auf Trolley 55-6 / Trolley 55-5

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Drehkonsole (360°) für Drahtvorschubgeräte	092-002712-00000

### ON TR Trolley 55-5 / 55-6



- Große Traverse zur Aufnahme eines Drahtvorschubgerätes
- Zwingend notwendig bei Verwendung von EWM tigSpeed und Drive 4X IC / Drive 4 IC in Verbindung mit Trolley 55-6 / Trolley 55-5
- Kann bei Aufbauten ohne Drahtvorschubgerät auch als Ablage und Griff zum besseren Verfahren genutzt werden

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	1	092-002700-00000

### Trolley 35-6



- Transportwagen
- Besten geeignet für besonders unwegsame Umgebungen
- Aufnahme von einer Stromquelle und einem Drahtvorschubgerät
- Standfeste, stabile Bauweise

<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	600 x 580 x 1200
<b>Gewicht Transportwagen</b>	33 kg

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Transportwagen für eine Stromquelle mit Drahtvorschubgerät	1	090-008827-00000

### R10



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

<b>Maße in mm</b>	180 x 100 x 70
<b>Anschluss</b>	19-polig

Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	1	090-008087-00502

## Schweißgerätezubehör

### RG10



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel

<b>Maße in mm</b>	260 x 147 x 75
<b>Kabellänge</b>	5
<b>Anschluss</b>	19-polig

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	1	090-008108-00000

### R11



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Stufenlose Einstellung der Schweißspannung (10 - 50 V)
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

<b>Maße in mm</b>	180 x 100 x 70
<b>Anschluss</b>	19-polig

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	1	090-008601-00502

### RG11



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Stufenlose Einstellung der Schweißspannung (10 - 50 V)
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel

<b>Maße in mm</b>	260 x 147 x 75
<b>Kabellänge</b>	5
<b>Anschluss</b>	19-polig

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	1	090-008107-00000

### RA5 19POL



<b>Anschluss</b>	19-polig
------------------	----------

Bezeichnung	Kabellänge m	VPE St.	Artikel-Nr.
Anschlusskabel	5,0	1	092-001470-00005
	10,0		092-001470-00010
	20,0		092-001470-00020

### ON Filter 355/405/505/50



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.
- Für dekompatte Phoenix xx5, Taurus xx5 und Microplasma xx5 sowie cool50 U40 und cool50-2 U40 geeignet

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Schmutzfilter für Lufteinlass	1	092-002698-00000

### ON TH XX5 R



- Schweißbrennerhalter zur Montage am Schweißgerät
- Artikel liegt jedem passenden Gerät bei der Auslieferung bei!

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Schweißbrennerhalterung, rechts	092-002699-00000

### WK 4M/Z



Materialart	H 01 N2 Neoprene
Länge	4
Normen	VDE 0281
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Zwinge mit Flügelmutter
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Schweißstrom	VPE St.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.
	A			
Werkstückleitung mit Zwinge	400	1	70	092-000013-00000
	500		95	092-000171-00000

### Elektrodenhalter mit Kabel



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Materialart	H 01 N2 Neoprene
Länge	4
Normen	EN 60974-11
Ø Stecker	13 mm
Zulassungen	CE

Bezeichnung	Schweißstrom	VPE St.	Querschnitt mm <sup>2</sup>	Artikel-Nr.
	A			
Elektrodenhalter mit Kabel	250	1	35	092-000052-00000
	300		50	092-000004-00000
	400		70	092-000011-00000
	500		95	092-000010-00000

### KF 23E-10



- Kühlmittel für wassergekühlte Schweißgeräte und Kühlmodule

Gefrierpunkt	-10 °C
Inhalt	9,3 l

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	1	094-000530-00000

## Zwischenschlauchpakete

### 70QMM MIG G



- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Anschluss</b>	7-polig
<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	VPE St.	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000580-00000
	5,0		094-000580-00001
	10,0		094-000580-00002
	15,0		094-000580-00005
	20,0		094-000580-00003
	30		094-000580-00006

### 95QMM MIG G



- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Anschluss</b>	7-polig
<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	VPE St.	Artikel-Nr.
Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	1	094-007726-00000
	5,0		094-007726-00001
	10,0		094-007726-00002
	15,0		094-007726-00003
	20,0		094-007726-00004
	30		094-007726-00005
	40		094-007726-00007

## 70QMM MIG W



- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Anschluss</b>	7-polig
<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Bezeichnung	Schlauchpaketlänge	VPE St.	Artikel-Nr.
	m		
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000406-00000
	5,0		094-000406-00001
	10,0		094-000406-00002
	15,0		094-000406-00004
	20,0		094-000406-00005
	30		094-000406-00006

## 95QMM MIG W



- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Anschluss</b>	7-polig
<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Bezeichnung	Schlauchpaketlänge	VPE St.	Artikel-Nr.
	m		
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	1	094-000407-00000
	5,0		094-000407-00001
	10,0		094-000407-00002
	15,0		094-000407-00006
	20,0		094-000407-00007
	30		094-000407-00003
	40		094-000407-00008

## Drahtvorschubgeräte - Drive 4X Steel

- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Innenraumbelichtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Anschlussbuchse für Elektrodenhalter
- Serienmäßige Gleitschienen sowie transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farbig gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte

### Drive 4X Steel puls S



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Taurus Steel puls S
- MIG/MAG-Impulsschweißen, MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg

#### Bezeichnung

Drahtvorschubgerät, EZA

#### Artikel-Nr.

090-005593-00502

### Drive 4X Steel Synergic S



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Taurus Steel Synergic S
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg

#### Bezeichnung

Drahtvorschubgerät, EZA

#### Artikel-Nr.

090-005595-00502

### Drive 4 Basic S



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Taurus Basic S
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG) / CC (MMA)

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, EZA	090-005597-00502

### Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten
- Vier-Rollen-Set

<b>Kennfarbe</b>	Weiß
<b>Nutform</b>	V-Nut

Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	Artikel-Nr.
Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Weiß/Blau	0,8 - 1	092-002770-00009
	Blau/Rot	1 - 1,2	092-002770-00011
	Grün	1,4	092-002770-00014
	Schwarz	1,6	092-002770-00016
	Grau	2,0	092-002770-00020
	Braun	2,4	092-002770-00024
	Lichtgrün	2,8	092-002770-00028
	Violett	3,2	092-002770-00032

### SET WF 2,0-3,2mm eFeed

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	1	092-019404-00000

### CapTub 108 mm

- Kapillarrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsspirale beim Schweißen von Stahldrähten



Bezeichnung	Länge mm	Artikel-Nr.
Kapillarrohr	107	094-006634-00000
	105	094-021470-00000

## Drahtvorschubgeräte - Optionen zur Nachrüstung Drive 4X

### ON PDM Drive XQ



- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

**Ausführung**

für HP-XQ / Taurus Steel puls / Taurus Steel Synergic / Taurus Basic S

**Bezeichnung**

**Artikel-Nr.**

Transparente Schutzscheibe für Drahtvorschubsteuerungen

092-003478-00000

### ON WAK D01



- Radsatz
- Macht drive 4X noch flexibler
- Garantiert Mobilität ohne Grenzen
- Große Rollen (125 mm Ø) für optimale Bewegungsfreiheit

**Bezeichnung**

**Artikel-Nr.**

Radmontagesatz

092-002844-00000

### ON RFAK drive



- GummifüÙe zum Austausch gegen die Gleitschienen

**Bezeichnung**

**Artikel-Nr.**

GummifüÙe

092-002845-00000

### ON GK drive



- Gleitkufen aus Metall

**Bezeichnung**

**VPE St.**

**Artikel-Nr.**

Gleitkufen aus Metall

1

092-003030-00000

### ON TS D01/D02



- Brennerhalter
- Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- Schafft Ordnung am Arbeitsplatz

**Bezeichnung**

**Artikel-Nr.**

Schweißbrennerhalterung für drive XQ, drive 4X, drive 4 Basic and drive 4X IC

092-002836-00000

#### ON CONNECTOR D01/D02



- Anschluss für Fassförderung
- Höhere Effektivität durch das Fördern aus dem Fass
- Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass	1	092-002842-00000

#### ON CMF D01



- Kranaufhängung für einen einfachen und sicheren Transport
- Maximale Mobilität auch im hängenden Betrieb

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Kranaufhängung	092-002833-00000

#### ON TCC D01



- Heavy-Duty-Set: Schutzblech plus Kranaufhängung
- Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoßsicheres Schutzblech
- Kranaufhängung für maximale Mobilität und einfachen, sicheren Transport

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des Drahtvorschubgerätes in Seitenlage	092-002835-00000

#### ON CC D01



- Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff
- Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung
- Gute Sicht auf das geschützte Display

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung	092-002834-00000

## Drahtvorschubgeräte - Drive 4X Steel D200

- Gehäuseausführung Drahtvorschubgerät: Kunststoff
- Aufnahme von D200 Spulen
- Mannlochtauglich
- Geringes Gewicht dank Kunststoffgehäuse
- Nachregulierung der Gasmenge direkt am Drahtvorschubgerät über Gasregelventil
- Spulendurchmesser bis 200 mm
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte

### Drive 4X Steel puls S D200



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Taurus Steel puls S
- MIG/MAG-Impulsschweißen, MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	585 x 276 x 340
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13,8 kg

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, EZA	090-005592-00502

### Drive 4X Steel Synergic S D200



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Taurus Steel Synergic S
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	585 x 276 x 340
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13,8 kg

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, EZA	090-005594-00502

### Drive 4 Basic S D200



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät für Taurus Basic S
- MIG/MAG-Schweißen, E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG) / CC (MMA)

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	585 x 276 x 340
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13,8 kg

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Drahtvorschubgerät, EZA	090-005596-00502

# Drahtvorschubgeräte - Drive 4X Steel D200 Optionen

## ON PDM



- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

<b>Ausführung</b>	für HP-XQ / Taurus Steel puls / Taurus Steel Synergic / Taurus Basic S
-------------------	--

<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Transparente Schutzscheibe für Gerätesteuerung	092-003479-00000

## Antriebsrollenset für Stahl



- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Ersatzrollenset für Stahldraht	0,6 - 0,8	37	1	092-000839-00000
	0,8 - 1			092-000840-00000
	0,9 - 1,2			092-000841-00000
	1 - 1,2			092-000842-00000
	1,2 - 1,6			092-000843-00000

## Gegendruckrollen Stahldraht



- Ersatz-Gegendruckrollen, Stahl-Standard

<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
--------------------------	-------

<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
2 Gegendruckrollen, glatt, 37 mm	1	092-000844-00000

## Antriebsrollenset für Fülldraht



- Ersatzrollen Fülldraht
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Draht 2 mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Antriebsrollenset für Fülldraht	0,8 - 0,9	0,8 - 0,9	37	1	092-000834-00000
	1 - 1,2	1,4 - 1,6			092-000835-00000
	1,4 - 1,6	2 - 2,4			092-000836-00000
	2,8	3,2			092-000837-00000

## Gegendruckrollen für Fülldraht



- Ersatz-Gegendruckrollen, Fülldraht

<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
--------------------------	-------

<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
Gegendruckrollen für Fülldraht	1	092-000838-00000

## Drahtvorschubgeräte - miniDrive Zwischenantrieb

### miniDrive WS



- miniDrive mit Schlauchpaket
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15 m möglich!
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	1 m/min - 20 m/min
<b>Schweißstrom</b>	400 A
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	300 x 180 x 200
<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Gewicht ohne Zubehör</b>	7,5 kg

Bezeichnung	Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
miniDrive mit Schlauchpaket für gasgekühlte Brenner	10,0	1	090-005262-00110
	15,0		090-005262-00115
	20,0		090-005262-00120
	25		090-005262-00125
miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner	10,0	1	090-005262-01110
	15,0		090-005262-01115
	20,0		090-005262-01120
	25		090-005262-01125

### miniDrive WS V+A



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15 m möglich!
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	1 m/min - 20 m/min
<b>Schweißstrom</b>	400 A
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	300 x 180 x 200
<b>Gewicht ohne Zubehör</b>	7,5 kg

Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter	10,0	090-005396-01110
	15,0	090-005396-01115
	20,0	090-005396-01120
	25	090-005396-01125

### Ersatzrolle für Stahldraht



- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet eine Antriebsrolle

Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurch- messer mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Antriebsrolle, 37 mm, für Stahl	0,6 - 0,8	37	1	094-003217-00000
	0,8 - 1			094-003218-00000
	0,9 - 1,2			094-003221-00000
	1 - 1,2			094-003219-00000
	1,2 - 1,6			094-003220-00000

### FE GR2R

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Set Gegendruckrolle, glatt, 37mm	092-007908-00000

## PM-MIG/MAG-Schweißbrenner - gasgekühlt

### PM 401 G



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brennergasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Anschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °
<b>Arbeitsgewicht</b>	1,3 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE St.	Artikel-Nr.
	m		
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	094-700002-00000
	4,0		094-700002-00004
	5,0		094-700002-00005

### PM 401 G LED



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Für EWM-Schweißgeräte, bei anderen Schweißgeräten kann der Funktionsumfang eingeschränkt sein
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brennergasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Anschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °
<b>Arbeitsgewicht</b>	1,3 kg

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
094-700002-00904		
094-700002-00905		

**PM 401 G 2U/D X**



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
  - **Einstellen von:**
    - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
    - Spannungskorrektur
    - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Für EWM-Schweißgeräte, bei anderen Schweißgeräten kann der Funktionsumfang eingeschränkt sein
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brenntasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Anschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °
<b>Arbeitsgewicht</b>	1,3 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE St.	Artikel-Nr.
	m		
MIG/MAG-Funktionsbrenner, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700002-00300
	4,0		094-700002-00304
	5,0		094-700002-00305

## PM-MIG/MAG-Schweißbrenner - wassergekühlt

### PM 451 W



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brennergasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Anschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °
<b>Arbeitsgewicht</b>	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE St.	Artikel-Nr.
	m		
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-700004-00000
	4,0		094-700004-00004
	5,0		094-700004-00005

### PM 451 W LED



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Für EWM-Schweißgeräte, bei anderen Schweißgeräten kann der Funktionsumfang eingeschränkt sein
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brennergasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Anschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °
<b>Arbeitsgewicht</b>	1,09 kg

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
094-700004-00904		
094-700004-00905		

**PM 451 W 2U/D X**



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
  - **Einstellen von:**
    - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
    - Spannungskorrektur
    - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Für EWM-Schweißgeräte, bei anderen Schweißgeräten kann der Funktionsumfang eingeschränkt sein
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brenntasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Anschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °
<b>Arbeitsgewicht</b>	1,09 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700004-00300
	4,0		094-700004-00304
	5,0		094-700004-00305

**PM 551 W**



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brenntasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens

<b>Einschaltdauer CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Anschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °
<b>Arbeitsgewicht</b>	1,1 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE	Artikel-Nr.
	m		
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	094-700005-00000
	4,0		094-700005-00004
	5,0		094-700005-00005

## PM-MIG/MAG-Schweißbrenner - wassergekühlt

### PM 551 W LED



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Für EWM-Schweißgeräte, bei anderen Schweißgeräten kann der Funktionsumfang eingeschränkt sein
- Passend zu allen Schweißgeräten mit Eurozentralanschluss
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brennergasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens

<b>Einschaltdauer CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Anschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °
<b>Arbeitsgewicht</b>	1,1 kg

Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner mit LED-Beleuchtung, wassergekühlt	1	094-700005-00900
		094-700005-00904
		094-700005-00905

### PM 551 W 2U/D X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
  - **Einstellen von:**
    - Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
    - Spannungskorrektur
    - Programm- und JOB-Anwahl
- Automatische LED-Beleuchtung beim Bewegen des Brenners
- Für EWM-Schweißgeräte, bei anderen Schweißgeräten kann der Funktionsumfang eingeschränkt sein
- Sicherer Halt dank Gummieinsätzen in der Griffschale
- Das flexible Kugelgelenk garantiert angenehmes Arbeiten in Zwangspositionen
- Brennergasterschutz verhindert versehentliches Zünden des Lichtbogens
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 2 mm
<b>Anschluss</b>	Eurozentralanschluss
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °
<b>Arbeitsgewicht</b>	1,1 kg

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	VPE St.	Artikel-Nr.
	m		
MIG/MAG-Funktionsbrenner, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	1	094-700005-00300
	4,0		094-700005-00304
	5,0		094-700005-00305

# MIG/MAG-Schweißbrenner - UM-MIG/MAG-Schweißbrenner

## UM 36 G



- Gasgekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 84 mm
- Gasverteiler 32,5 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 35 mm

<b>Einschaltdauer CO2</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	270 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,4 mm
<b>Brenneranschluss</b>	Eurozentralanschluss

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE St.	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	1	394-600003-00000
	4,0		394-600003-00004
	5,0		394-600003-00005

## UM 401 W



- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 76 mm
- Gasverteiler „Long life“ 28 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 25 mm

<b>Einschaltdauer CO2</b>	400 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Brenneranschluss</b>	Eurozentralanschluss

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	VPE St.	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	1	394-600011-00000
	4,0		394-600011-00004
	5,0		394-600011-00005

## MIG/MAG-Schweißbrenner - UM-MIG/MAG-Schweißbrenner

### UM 501 W



- Wassergekühlter Standard-MIG/MAG-Schweißbrenner
- Ergonomische Griffschale mit Kugelgelenk
- Knickschutzfeder am Brenner sowie am Anschluss
- Typbezogene Standardverschleißteile
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,2):**
- Gasdüse konisch Ø 16 mm; 76 mm
- Gasverteiler „Long life“ 28 mm
- Stromdüse M8 x 30 mm; Ø 1,2 mm
- Düsenstock M8 x 25 mm

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Brenneranschluss</b>	Eurozentralanschluss

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	394-600012-00000
	4,0	394-600012-00004
	5,0	394-600012-00005

## HAUPTSITZ

EWM AG  
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244  
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

## TECHNOLOGIEZENTRUM

EWM AG  
Forststraße 7-13 | 56271 Mündersbach | Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -144  
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com



## PRODUKTION, VERTRIEB UND SERVICE

EWM AG  
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244  
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.  
9. května 718 / 31 | 407 53 Jiřikov | Tschechische Republik  
Tel: +420 412 358-551 | Fax: -504  
www.ewm-jirikov.cz | info@ewm-jirikov.cz

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.  
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China  
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182  
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn



## VERTRIEBS- UND SERVICE STANDORTE DEUTSCHLAND

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Rathenow  
Grünauer Fenn 4 | 14712 Rathenow  
Tel: +49 3385 49402-0 | Fax: -20  
www.ewm-rathenow.de | info@ewm-rathenow.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Göttingen  
Rudolf-Winkel-Straße 7-9 | 37079 Göttingen  
Tel: +49 551 3070713-0 | Fax: -20  
www.ewm-goettingen.de | info@ewm-goettingen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Pulheim  
Dieselstraße 9b | 50259 Pulheim  
Tel: +49 2238 46466-0 | Fax: -14  
www.ewm-pulheim.de | info@ewm-pulheim.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Koblenz  
August-Horch-Straße 13a | 56070 Koblenz  
Tel: +49 261 963754-0 | Fax: -10  
www.ewm-koblenz.de | info@ewm-koblenz.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Siegen  
Eiserfelder Straße 300 | 57080 Siegen  
Tel: +49 271 3878103-0 | Fax: -9  
www.ewm-siegen.de | info@ewm-siegen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum München  
Gadastraße 18a | 85232 Bergkirchen  
Tel: +49 8142 284584-0 | Fax: -9  
www.ewm-muenchen.de | info@ewm-muenchen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Tett nang  
Karlsdorfer Straße 43 | 88069 Tett nang  
Tel: +49 7542 97998-0 | Fax: -29  
www.ewm-tett nang.de | info@ewm-tett nang.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Neu-Ulm  
Heinkelstraße 8 | 89231 Neu-Ulm  
Tel: +49 731 7047939-0 | Fax: -15  
www.ewm-neu-ulm.de | info@ewm-neu-ulm.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Nossen  
Gewerbestraße 8 | 01683 Nossen  
Tel: +49 35242 6512-0 | Fax: -20  
www.ewm-nossen.de | info@ewm-nossen.de

### Demnächst auch in Wittstock und Ibbenbüren:

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Wittstock  
Ruppiner Straße 6 | 16909 Wittstock

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Ibbenbüren  
Gildestraße 23 | 49477 Ibbenbüren



## VERTRIEBS- UND SERVICE STANDORTE INTERNATIONAL

**China**  
EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.  
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China  
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182  
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

**Österreich**  
EWM HIGHTEC WELDING GmbH  
Gewerbestraße 7 | 4653 Eberstalzell | Österreich  
Tel: +43 7241 28400-0 | Fax: -20  
www.ewm-austria.at | info@ewm-austria.at

**Türkei**  
EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.  
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14  
34538 Esenyurt | İstanbul · Türkei  
Tel: +90 212 494 32 19  
www.ewm.com.tr | turkey@ewm-group.com

**Großbritannien**  
EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.  
Unit 2B Coopies Way | Coopies Lane Industrial Estate  
Morpeth | Northumberland | NE61 6JN | Großbritannien  
Tel: +44 1670-505875 | Fax: -514305  
www.ewm-morpeth.co.uk | info@ewm-morpeth.co.uk

**Tschechische Republik**  
EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.  
Vertriebs- und Servicezentrum Benesov u Prahy  
Tyršova 2106 | 256 01 Benešov u Prahy | Tschechische Republik  
Tel: +420 317 729-517 | Fax: -712  
www.ewm-benesov.cz | info@ewm-benesov.cz

**Polen**  
EWM AG Oddział w Polsce  
Gdańska 13A | 70-767 Stettin | Polen  
Tel: +48 91 433 08 70  
www.ewm-stettin.pl | info@ewm-stettin.pl

Fordern Sie jetzt Informationsmaterial an oder setzen Sie sich mit uns in Verbindung, wir beraten Sie gerne!

Download PDF-Datei

[www.ewm-group.com/sl/prospekte](http://www.ewm-group.com/sl/prospekte)

Tel. +49 02680 181-0  
 info@ewm-group.com  
[www.ewm-group.com/kontakt](http://www.ewm-group.com/kontakt)



Broschüre  
 maXsolution – Innovations-  
 und Technologieberatung



Broschüre  
 Produktprogramm,  
 Dienstleistungen



Broschüre  
 Titan XQ puls



Katalog  
 Schweißgeräte und Zubehör



Katalog  
 Schweißbrenner und Zubehör



Katalog  
 Schweißtechnisches Zubehör



Handbuch  
 Schweißzusatzwerkstoffe



Handbuch  
 eWm-Schweißlexikon

**EWM AG**  
 Dr. Günter-Henle-Straße 8  
 D-56271 Mündersbach  
 Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Verkauf / Beratung / Service