



NL

Lasstroombron

Phoenix XQ 355 puls D

Phoenix XQ 405 puls D

Phoenix XQ 505 puls D

099-005661-EW505

Aanvullende systeemdocumentatie opvolgen!

06.02.2024

**Register now
and benefit!**
**Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Algemene aanwijzingen

WAARSCHUWING



Lees de gebruikshandleiding!

De gebruikshandleiding biedt u een inleiding in veilige omgang met het product.

- Lees en volg de gebruikshandleidingen van alle systeemcomponenten, vooral de veiligheids- en waarschuwingsaanwijzingen!
- Volg de voorschriften van ongevalpreventie en de landelijke voorschriften!
- Bewaar de gebruikshandleiding op de gebruikslocatie van het apparaat.
- De veiligheids- en waarschuwingssymbolen op het apparaat verwijzen naar mogelijke gevaren.
Ze moeten altijd herkenbaar en leesbaar zijn.
- Het apparaat is gefabriceerd overeenkomstig de huidige stand van de techniek en normen, en mag uitsluitend door vakkundig personeel worden gebruikt, onderhouden en gerepareerd.
- Technische wijzigingen door verdere ontwikkeling van de apparatuurtechniek kunnen verschillend lasgedrag veroorzaken.

Neem bij vragen over installatie, inbedrijfstelling, gebruik en werkomstandigheden op de gebruikslocatie en het gebruiksdoeleinde contact op met uw dealer of met onze klantenservice via het nummer +49 2680 181-0.

Een lijst met bevoegde dealers vindt u op www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

De aansprakelijkheid voor het gebruik van deze installatie beperkt zich uitsluitend tot de werking van de installatie. Elke andere vorm van aansprakelijkheid is uitdrukkelijk uitgesloten. Door de inbedrijfstelling erkent de gebruiker deze uitsluiting van aansprakelijkheid.

De fabrikant kan immers niet controleren of men zich aan deze handleiding houdt of aan de bepalingen en methodes die tijdens de installatie, het gebruik, de toepassing en het onderhoud van de installatie gelden.

Niet-vakkundige uitvoering van de installatie kan voor defecten zorgen en zo ook personen in gevaar brengen. Zodoende zijn wij geenszins aansprakelijk voor verlies, schade of kosten die ontstaan door of op enigerlei wijze te maken hebben met een verkeerde installatie, onoordeelkundig gebruik, verkeerde toepassing of slecht onderhoud.

De inhoud van dit document is zorgvuldig onderzocht, gecontroleerd en bewerkt. Wijzigingen, schrijffouten en fouten voorbehouden.

© EWM GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach Duitsland
Tel: +49 2680 181-0, Fax: -244
E-mail: info@ewm-group.com
www.ewm-group.com

Het auteursrecht op dit document berust bij de fabrikant.

Reproducties, ook onder de vorm van uittreksels, zijn uitsluitend toegestaan na schriftelijke toestemming. De inhoud van dit document is zorgvuldig onderzocht, gecontroleerd en bewerkt, wijzigingen, schrijffouten en fouten voorbehouden.

Gegevensbeveiliging

De gebruiker is verantwoordelijk voor de gegevensbescherming van alle wijzigingen t.o.v. de fabrieksinstellingen. De aansprakelijkheid voor verwijderde persoonlijke instellingen ligt bij de gebruiker. De fabrikant is hiervoor niet aansprakelijk.

1 Inhoudsopgave

1	Inhoudsopgave	3
2	Voor uw veiligheid	6
2.1	Richtlijnen voor het gebruik van deze documentatie	6
2.2	Verklaring van symbolen	7
2.3	Veiligheidsvoorschriften	8
2.4	Transport en installatie	11
3	Gebruik overeenkomstig de bestemming	13
3.1	Toepassingsgebied	13
3.2	Gebruik en bediening uitsluitend met de volgende apparatuur	14
3.3	Meegeldende documenten/Geldige aanvullende documenten	14
3.3.1	Garantie	14
3.3.2	Conformiteitsverklaring	14
3.3.3	Lassen in omgevingen met een verhoogd elektrisch risico	14
3.3.4	Servicedocumentatie (reserveonderdelen en elektrische schema's)	14
3.3.5	Kalibreren/valideren	14
3.3.6	Onderdeel van de complete documentatie	15
4	Apparaatbeschrijving - snel overzicht	16
4.1	Vooraanzicht / Achteraanzicht	16
4.1.1	Aansluitveld	18
5	Opbouw en functie	19
5.1	Transport en installatie	19
5.1.1	Omgevingscondities	19
5.1.2	Koeling apparatuur	20
5.1.3	Werkstukleiding, algemeen	20
5.1.4	Koeling van de lastoorts	20
5.1.4.1	Aansluiting koelmodule	20
5.1.5	Tussenslangpakket op de stroombron aansluiten	21
5.1.6	Netaansluiting	22
5.1.6.1	Visuele controle van de ingestelde netspanning	23
5.1.6.2	Stroombron aan de netspanning aanpassen	24
5.1.6.3	Opnieuw in gebruik nemen	24
5.1.6.4	Stroomvorm	25
5.1.7	Inschakelen en systeemdiagnose	25
5.1.8	Aanwijzingen voor het leggen van lasstroomleidingen	26
5.1.9	Zwerflaststromen	27
5.2	MIG/MAG-lassen	28
5.2.1	Aansluiting werkstukleiding	28
5.2.2	Aansluiting lastoorts	28
5.2.3	Selecteren	28
5.3	Elektrode lassen of gutsen	29
5.3.1	Aansluiting elektrodehouder of gutsbrander	29
5.3.2	Aansluiting elektrodehouder / gutsen via het draadaanvoerapparaat	30
5.3.3	Selecteren	30
5.4	TIG-lassen	31
5.4.1	Aansluiting	31
5.4.2	Selecteren	31
5.5	Afstandsbedieningen	31
5.6	Interfaces voor de automatisering	32
5.6.1	Automatiserings-interface	32
5.6.2	Robot-interface RINT X12	33
5.6.3	Industriebus-interface BUSINT X11	33
5.7	PC-interface	33
5.7.1	Aansluiting	33
5.8	Netwerkaansluiting	34
5.9	Identificatie onderdeel	34
6	Onderhoud, verzorging en afvalverwerking	35
6.1	Algemeen	35

6.1.1	Schoonmaken	35
6.1.2	Vuilfilter	35
6.2	Onderhoudswerkzaamheden, intervallen	36
6.2.1	Dagelijkse onderhoudswerkzaamheden.....	36
6.2.2	Maandelijkse onderhoudswerkzaamheden	36
6.2.3	Jaarlijkse keuring (inspectie en keuring tijdens gebruik)	36
6.3	Afvalverwerking van het apparaat.....	37
7	Verhelpen van storingen	38
7.1	Foutmeldingen (Stroombron).....	38
7.2	Waarschuwingmeldingen	45
7.3	Checklist voor het verhelpen van storingen	47
7.4	Koelvloeistofcircuit ontluchten.....	48
8	Technische gegevens	49
8.1	Maten en gewichte	49
8.2	Vermogensgegevens	50
8.2.1	Phoenix XQ 355 puls	50
8.2.2	Phoenix XQ 405 puls	51
8.2.3	Phoenix XQ 505 puls	52
9	Accessoires	53
9.1	Systeemcomponent	53
9.1.1	Draadtoevoerapparaat.....	53
9.1.2	Koeling van de lastoorts	53
9.2	Spanningstransformator	53
9.3	Transportsysteem	53
9.4	Afstandsbediening, 7-polig.....	54
9.5	Optie voor uitbreiding	54
9.6	Optie voor ombouw	54
9.7	Inert-gastoevoer	54
9.8	Algemene accessoires	54
9.9	Computercommunicatie	55
9.10	Identificatie onderdeel	55
10	Bijlage.....	56
10.1	Gemiddeld verbruik van draadelektroden	56
10.2	Gemiddeld verbruik beschermgas	56
10.2.1	MIG/MAG-lassen	56
10.2.2	TIG-lassen	56
10.3	Fabrikant zoeken.....	57

2 Voor uw veiligheid

2.1 Richtlijnen voor het gebruik van deze documentatie

GEVAAR

Werk- of gebruiksmethoden die nauwkeurig moeten worden aangehouden om een gerede kans op zwaar letsel of dood door ongeval van personen uit te sluiten.

- De veiligheidsinstructie bevat in de titel het signaalwoord “GEVAAR” met een algemeen waarschuwingsymbool.
- Bovendien wordt het gevaar verduidelijkt met een pictogram in de zijrand.

WAARSCHUWING

Werk- of gebruiksmethoden die nauwkeurig moeten worden aangehouden om de kans op zwaar letsel of dood door ongeval van personen uit te sluiten.

- De veiligheidsinstructie bevat in de titel het signaalwoord “WAARSCHUWING” met een algemeen waarschuwingsymbool.
- Bovendien wordt het gevaar verduidelijkt met een pictogram in de zijrand.

VOORZICHTIG

Werk- of gebruiksmethoden die nauwkeurig moeten worden aangehouden, om een mogelijke, lichte verwonding van personen uit te sluiten.

- De veiligheidsinstructie bevat in de titel het signaalwoord “VOORZICHTIG” met een algemeen waarschuwingsymbool.
- Het gevaar wordt met een pictogram aan de zijrand verduidelijkt.



Bijzondere technische eigenschappen die de gebruiker in acht moet nemen om materiële schade of schade aan het apparaat te voorkomen.

Handelingsinstructies en optellingen die u stap voor stap aangeven wat in bepaalde situaties moet worden gedaan, herkent u aan de opsommingspunt, bijv.:

- Bus van de lasstroomleiding in het juiste tegendeel steken en vergrendelen.

2.2 Verklaring van symbolen

Symbool	Beschrijving	Symbool	Beschrijving
	Technische bijzonderheden in acht nemen		Indrukken en loslaten (tikken/toetsen)
	Apparaat uitschakelen		Loslaten
	Apparaat inschakelen		Indrukken en vasthouden
	Verkeerd/ongeldig		Schakelen
	Correct/geldig		Draaien
	Ingang		Waarde/instelbaar
	Navigeren		Signaallampje licht groen op
	Uitgang		Signaallampje knippert groen
	Tijdweergave (voorbeeld: 4s wachten/indrukken)		Signaallampje licht rood op
	Onderbreking in de menuweergave (meer instelmogelijkheden mogelijk)		Signaallampje knippert rood
	Gereedschap niet vereist/niet gebruiken		Signaallampje licht blauw op
	Gereedschap vereist/gebruiken		Signaallampje knippert blauw

2.3 Veiligheidsvoorschriften

WAARSCHUWING



Gevaar voor ongevallen bij niet-naleving van de veiligheidsaanwijzingen!
Het niet in acht nemen van de veiligheidsaanwijzingen kan levensgevaarlijk zijn!

- Lees zorgvuldig de veiligheidsaanwijzingen van deze handleiding!
- Volg de voorschriften van ongevallenpreventie en de landelijke voorschriften!
- Wijs personen in de werkzone op het naleven van de voorschriften!



Gevaar voor verwonding door elektrische spanning!

Elektrische spanningen kunnen bij aanraking levensgevaarlijke stroomschokken en brandwonden veroorzaken. Ook bij het aanraken van lage spanningen kan men schrikken en zich verwonden.

- Raak geen spanningsvoerende delen, zoals lasstroombussen en staaf-, wolfram- of draad-elektroden aan!
- Leg de lastoorts en elektrodehouder altijd op een geïsoleerd plek!
- Draag de volledige persoonlijke veiligheidsuitrusting (toepassingsafhankelijk)!
- Het apparaat mag uitsluitend door vakkundig personeel worden geopend!

Het apparaat mag niet worden gebruikt om buizen te doen smelten!



Gevaar bij aaneenschakeling van meerdere stroombronnen!

Moeten meerdere stroombronnen parallel of in serie aaneen worden geschakeld dan mag dit uitsluitend door een vakman worden uitgevoerd in overeenstemming met de norm NEN-EN-IEC 60974-9 "Installeren en gebruiken", de voorschriften ter voorkoming van ongevallen BGV D1 (vroeger VBG 15) en de nationale voorschriften!

De inrichtingen mogen voor vlambooglassen uitsluitend na een keuring worden gebruikt om te garanderen dat de toelaatbare nullastspanning niet wordt overschreden.

- Laat de apparaataansluiting uitsluitend door een vakman uitvoeren!
- Bij het buiten werking stellen van afzonderlijke stroombronnen moeten alle voedings- en lasstroombussels op betrouwbare wijze van het volledige lassyteem worden losgekoppeld. (Gevaar voor retourspanning!)
- Sluit geen lasapparaten met poolomkeerschakeling (PWS-serie) aan op apparaten voor wisselstroomlassen (AC). Een simpele bedieningsfout kan de toegelaten lassyteemspanningen immers overschrijden.



Gevaar voor letsel door straling of hitte!

De straling van de vlamboog veroorzaakt letsel aan huid en ogen.

Contact met hete werkstukken en vonken veroorzaakt brandwonden.

- Gebruik een lasschild of lashelm met een toereikende beschermingsgraad (naargelang de toepassing)!
- Draag droge veiligheidskleding (bijv. lasschild, handschoenen enz.) volgens de voorschriften die in het land van toepassing zijn!
- Bescherm niet bij het werk betrokken personen met een lasschild of adequate beschermingswand tegen straling en verblindingsgevaar!

⚠ WAARSCHUWING**Letselgevaar door ongeschikte kleding!**

Straling, hitte en elektrische spanning zijn onvermijdelijke bronnen van gevaar bij vlambooglassen. De gebruiker moet alle verplichte persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) gebruiken. De persoonlijke beschermingsmiddelen moeten de gebruiker tegen de volgende gevaren beschermen:

- Ademhalingsbescherming tegen gezondheidsgevaarlijke stoffen en mengsels (rookgassen en dampen) of geschikte maatregelen (afzuigingssysteem enz.) treffen.
- Lashelm met adequaat beschermingsmiddel tegen ioniserende straling (IR- en UV-straling) en hitte.
- Droge laskleding (schoenen, handschoenen en lichaambeschermende middelen) tegen warme omgevingen met adequate bescherming tegen een luchttemperatuur van 100 °C of hoger, tegen elektrische schokken en adequaat voor werkzaamheden aan spanningsvoerende delen.
- Gehoorbescherming tegen schadelijke geluidsniveaus.

**Ontploffingsgevaar!**

Explosiegevaar bestaat ook als schijnbaar ongevaarlijke stoffen in gesloten reservoirs door verhitting een overdruk opbouwen.

- Verwijder reservoirs met brandbare of explosieve vloeistoffen van de plaats waar gewerkt wordt!
- Verhit geen explosieve vloeistoffen, stoffen of gassen door het lassen of snijden!

**Brandgevaar!**

Door de bij het lassen optredende hoge temperaturen, sproeiende vonken, gloeiende onderdelen en hete slakken kunnen vlammen ontstaan.

- Let op brandhaarden in het werkgebied!
- Neem geen licht ontvlambare voorwerpen, zoals bijv. lucifers of aanstekers, mee.
- Zorg voor geschikte blusapparatuur in het werkgebied!
- Verwijder grondig alle resten van brandbare stoffen op het werkstuk alvorens de laswerkzaamheden te beginnen.
- Verdere bewerkingen mogen uitsluitend bij afgekoelde werkstukken worden uitgevoerd. Niet in aanraking brengen met ontvlambare materialen!

VOORZICHTIG



Rook en gassen!

Rook en gassen kunnen leiden tot ademnood en vergiftigingen! Bovendien kunnen dampen van oplosmiddelen (gechloreerde koolwaterstof) zich door de ultraviolette straling van de vlamboog in giftig fosgeen omzetten!

- Zorg voor voldoende frisse lucht!
- Houd dampen van oplosmiddelen verwijderd van het stralingsbereik van de vlamboog!
- Draag evt. geschikte ademhalingsbescherming!
- Om vorming van fosgeen te voorkomen, moeten resten van gechloreerde oplosmiddelen op werkstukken vooraf door geschikte maatregelen worden geneutraliseerd.



Geluidhinder!

Lawaai boven 70 dBA kan duurzame beschadiging van het gehoor veroorzaken!

- Draag geschikte gehoorbescherming!
- Personen binnen het werkgebied dienen geschikte gehoorbescherming te dragen!



In overeenstemming met de norm IEC 60974-10 worden lasapparaten onderverdeeld in twee klassen van elektromagnetische compatibiliteit (de EMC-klasse vindt u in de technische gegevens) > zie hoofdstuk 8:



Klasse A-apparaten zijn niet bedoeld voor gebruik in woongebieden, waarbij apparaten op het openbare laagspanningsnet worden aangesloten. Bij het waarborgen van de elektromagnetische compatibiliteit voor klasse A-apparaten kunnen in dergelijke bereiken problemen optreden die door kabelgerelateerde storingen en stralingsstoringen worden veroorzaakt.



Klasse B-apparaten voldoen aan de EMC-vereisten voor gebruik in industrie- en woongebieden met aansluiting op het openbare laagspanningsnet.

Opstelling en werking

Bij de werking van vlamboogglasinstallaties kunnen in enkele gevallen elektromagnetische storingen voorkomen, zelfs wanneer elk lasapparaat aan de emissiegrenswaarde van de norm voldoet. Storingen als gevolg van het lassen vallen onder de verantwoordelijkheid van de gebruiker.

Ter **beoordeling** van mogelijke elektromagnetische problemen in de gebruiksomgeving moet de gebruiker op het volgende letten: (zie ook EN 60974-10, bijlage A)

- net-, besturings-, signaal- en telecommunicatiekabels
- radio- en televisietoestellen
- computer en andere besturingsinrichtingen
- veiligheidsinrichtingen
- de gezondheid van personen in de nabijheid, vooral wanneer zij een pacemaker of hoorapparaat dragen
- kalibreer- en meetinrichtingen
- de storingsvastheid van andere inrichtingen in de omgeving
- het tijdstip van de dag waarop de laswerkzaamheden moeten worden uitgevoerd

Aanbevelingen om **storingsemisies te beperken**

- netaansluiting, bijv. aanvullende netfilter of afscherming met metalen buis
- onderhoud van de vlamboogglasinrichting
- lasleidingen moeten zo kort mogelijk zijn, dicht bij elkaar liggen en over de vloer worden gelegd
- potentiaalcompensatie
- aarding van het werkstuk. In gevallen waarbij een directe aarding van het werkstuk niet mogelijk is, moet de verbinding over geschikte condensators verlopen.
- afscherming van andere inrichtingen in de omgeving of de volledige lasinrichting



Elektromagnetische velden!

Door de stroombron kunnen elektrische of elektromagnetische velden ontstaan, die elektronische installaties zoals tekstverwerkers, CNC-apparatuur, telecommunicatieleidingen, net-, signalleidingen en defibrillators in hun werking kunnen beperken.



- Volg de onderhoudsvoorschriften > zie hoofdstuk 6.2!
- Lasleidingen volledig afrollen!
- Stralingsgevoelige apparatuur of installaties afdoende afschermen!
- Pacemakers kunnen storingen vertonen (indien nodig, vraag om medisch advies).

⚠️ VOORZICHTIG**Plichten van de eigenaar!**

Het gebruik van het apparaat veronderstelt de naleving van alle landelijke richtlijnen en wetten!

- De nationale implementatie van de kaderrichtlijn (89/391/EEG) over de uitvoering van maatregelen ter verbetering van de veiligheid en gezondheidsbescherming van werknemers en bijbehorende individuele richtlijnen.
- Vooral de richtlijn (89/655/EEG) over de minimumvoorschriften voor veiligheid en gezondheidsbescherming bij het gebruik van werkmiddelen door werknemers tijdens het werk.
- De voorschriften over veiligheid op het werk en ongevallenpreventie van het desbetreffende land.
- De installatie en het gebruik van het apparaat overeenkomstig NEN-EN-IEC 60974-9.
- Regelmatig een opleiding over veiligheidsbewust werken aan de gebruikers wordt gegeven.
- Regelmatige keuring van het apparaat overeenkomstig NEN-EN-IEC 60974-4.



De garantie van de fabrikant vervalt bij apparaatschade door gebruik van componenten van derden!

- **Gebruik uitsluitend systeemcomponenten en opties (stroombronnen, lastoortsen, elektrodehouders, afstandsbedieningen, vervangings- en slijtageonderdelen, enz.) uit ons leveringsprogramma!**
- **Accessoirecomponenten uitsluitend bij uitgeschakeld lasapparaat op de desbetreffende aansluitbus steken en vergrendelen.**

Vereisten voor aansluiting op het openbare stroomnet

Hoogrendementsapparaten kunnen door de afgenomen stroom van het stroomnet de netwerkqualiteit beïnvloeden. Voor bepaalde apparaattypen kunnen daarom aansluitbeperkingen of vereisten voor de maximaal mogelijke leidingsimpedantie of het vereiste minimaal voorzieningsvermogen bestaan voor het aansluitpunt op het openbare stroomnet (algemeen koppelpunt PCC), waarbij ook hier naar de technische gegevens van de apparaten wordt verwezen. In dergelijk geval is de eigenaar of de gebruiker van het apparaat, eventueel na overleg met de eigenaar van het stroomnet, verantwoordelijk om zich ervan te vergewissen dat het apparaat mag worden aangesloten.

2.4 Transport en installatie

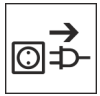
⚠️ WAARSCHUWING

Verwondingsgevaar door verkeerde omgang met gasflessen!

Verkeerde omgang en niet goed bevestigde beschermgasflessen kunnen ernstig letsel veroorzaken!

- Volg de instructies van de gasfabrikant en de gasverordening op!
- Ter hoogte van het ventiel van de beschermgasfles mogen geen bevestigingen worden uitgevoerd!
- Vermijd het opwarmen van de beschermgasfles!

VOORZICHTIG



Gevaar voor ongevallen door voorzieningsleidingen!

Tijdens het transport kunnen niet-geïsoleerde voedingskabels (netkabels, stuurstroomkabels enz.) gevaren veroorzaken, zoals bijv. het kantelen van aangesloten apparaten en personen verwonden!

- Koppel alle voorzieningsleidingen los alvorens het transport uit te voeren!



Kantelgevaar!

Tijdens het verplaatsen en opstellen kan het apparaat kantelen, personen verwonden of beschadigd raken. Kantelveiligheid is tot een hoek van 10° (conform IEC 60974-1) gegarandeerd.

- Apparaat op vlakke, stabiele ondergrond opstellen of transporteren!
- Montageonderdelen met gepaste middelen beveiligen!



Gevaar voor ongevallen door onvakkundig gelegde kabels!

Onvakkundig gelegde kabels (net-, stuurstroom- en laskabels of tussenpakketten) vormen struikelplekken.

- Leg voorzieningsleidingen vlak op de vloer (lusvorming vermijden).
- Vermijd het leggen van kabels op loop- en toevoerwegen.



Letselgevaar door verwarmde koelvloeistof en aansluitingen!

De gebruikte koelvloeistof en aansluit- of verbindingpunten kunnen tijdens het bedrijf zeer heet worden (watergekoelde uitvoering). Bij het openen van het koelmiddelcircuit kan koelmiddel dat eruit loopt tot verbrandingen leiden.

- Koelmiddelcircuit alleen bij uitgeschakelde stroombron of koelapparaat openen
- Correcte beschermingsmiddelen dragen (veiligheidshandschoenen)!
- Geopende aansluitingen van de slangleidingen met geschikte stop afsluiten.



De apparaten zijn voor gebruik in rechtopstaande positie geconcipieerd!

Gebruik in niet-toegelaten positie kan materiële schade veroorzaken.

- ***Transport en gebruik uitsluitend in rechtopstaande positie!***



Door onvakkundige aansluiting kunnen accessoirecomponenten en de stroombron worden beschadigd!

- ***Accessoirecomponenten uitsluitend bij uitgeschakeld lasapparaat op de desbetreffende aansluitbus steken en vergrendelen.***
- ***Uitvoerige beschrijvingen vindt u in de gebruikshandleiding van de betreffende accessoire!***
- ***Accessoirecomponenten worden na de inschakeling van de stroombron automatisch herkend.***



De stofkapjes beschermen de aansluitbussen en hiermee het apparaat tegen vuil en apparaatschade.

- ***Is er geen accessoire op de aansluitbus aangesloten, dan dient men het stofkapje te plaatsen.***
- ***Bij defect of verlies dient men het stofkapje te vervangen!***

3 Gebruik overeenkomstig de bestemming

⚠ WAARSCHUWING



Gevaren door onbedoeld gebruik!

Dit apparaat is gefabriceerd overeenkomstig de huidige stand van de techniek en normen voor industrieel gebruik. Het apparaat is uitsluitend bedoeld voor de op het typeplaatje aangegeven lasprocessen. Bij onbedoeld gebruik van het apparaat kunnen er gevaren voor personen, dieren en materiële zaken ontstaan. Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor alle hieruit voortvloeiende schade!

- Het apparaat mag uitsluitend volgens de bestemming en door opgeleid en vakkundig personeel worden gebruikt!
- Het apparaat mag niet onvakkundig worden gewijzigd of omgebouwd!

3.1 Toepassingsgebied

Multiproceslasapparaat voor het elektrode lassen voor de volgende lasmethode:

Apparaatserie	Hoofdprocedure MIG/MAG-lassen										Hulpprocedure				
	Standaardvlamboog					Pulsvlamboog					TIG-lassen (Lifarc)	Elektrode lassen	Gutsen	Positionweld	
	MIG/MAG XQ	forceArc XQ	rootArc XQ	coldArc XQ	wiredArc XQ	MIG/MAG puls XQ	forceArc puls XQ	rootArc puls XQ	coldArc puls XQ	acArc puls XQ					wiredArc puls XQ
Titan XQ AC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Titan XQ / XQ C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓
Phoenix XQ / XQ C	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✓	☒
Taurus XQ / XQ C	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗
Taurus XQ Basic	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗

[1] Aluminium- lasopdrachten

3.2 Gebruik en bediening uitsluitend met de volgende apparatuur

Het gebruik van het lasapparaat vereist een geschikt draadtoevoerapparaat (systeemcomponent)!

De volgende systeemcomponenten kunnen met elkaar worden gecombineerd:


Stroombron	Phoenix XQ 355 puls D Phoenix XQ 405 puls D Phoenix XQ 505 puls D
Draadtoevoerapparaat	Drive XQ HP Drive XQ LP Drive XQ EX Drive XQ IC 200
Lastoortskoelapparaat	Cool 50-2 U40 Cool 50-2 U42
Transportwagen	Trolly 35-6 Trolly 54 Trolly XQ 55.5 Trolly 55.6 Trolly 55.6 DF

3.3 Meegeldende documenten/Geldige aanvullende documenten

3.3.1 Garantie

Meer informatie vindt u in de bijgevoegde brochure "Warranty registration" en informatie over garantie, onderhoud en keuring op www.ewm-group.com!

3.3.2 Conformiteitsverklaring

 Dit product voldoet in zijn concept en constructie aan de vermelde EU-richtlijnen. Bij het product wordt een originele specifieke conformiteitsverklaring toegevoegd.

De fabrikant adviseert de veiligheidstechnische controle overeenkomstig de landelijke en internationale normen en richtlijnen iedere 12 maanden uit te voeren (vanaf eerste inbedrijfstelling).

3.3.3 Lassen in omgevingen met een verhoogd elektrisch risico



Lasstroombronnen met deze aanduiding kunnen voor het lassen in een omgeving met een verhoogd elektrisch risico (bijv. ketels) worden gebruikt. Hiervoor moeten wel de overeenkomstige landelijke resp. internationale voorschriften in acht worden genomen. De stroombron zelf mag niet in de gevarenzone worden geplaatst!

3.3.4 Servicedocumentatie (reserveonderdelen en elektrische schema's)

WAARSCHUWING



Voer geen verkeerde reparaties en modificaties uit!

Om verwondingen en materiële schade te vermijden, mag het apparaat enkel door bevoegde personen (geautoriseerd servicepersoneel) gerepareerd resp. gemodificeerd worden!

Bij onbevoegde ingrepen vervalt de garantie!

- In geval van reparatie, bevoegde personen (geautoriseerd servicepersoneel) hiermee belasten!

De elektrische schema's zijn aan het origineel van het apparaat toegevoegd.

Reserveonderdelen zijn bij uw bevoegde dealer verkrijgbaar.

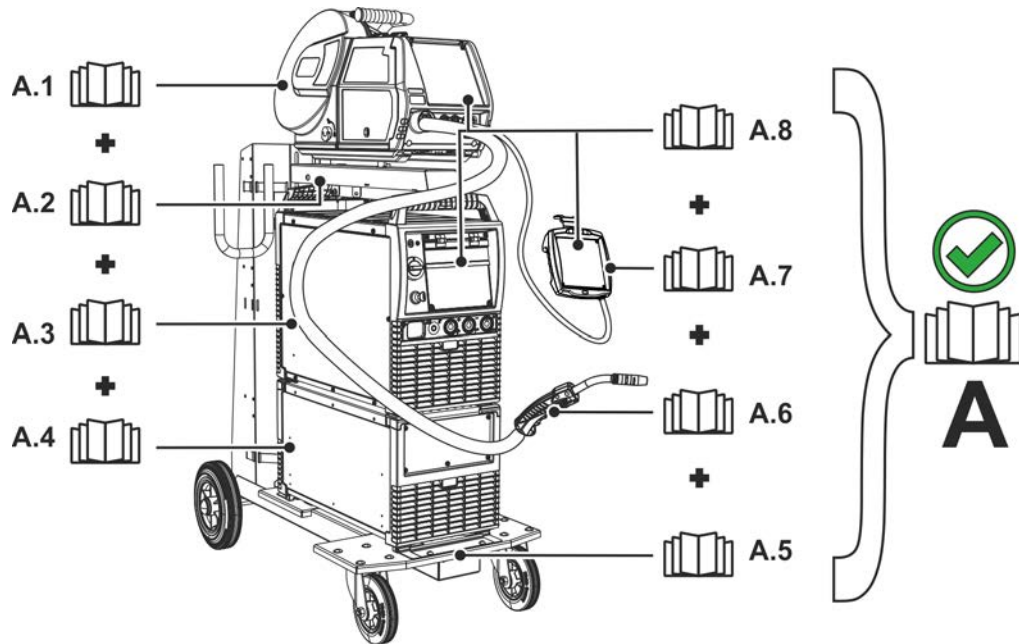
3.3.5 Kalibreren/valideren

Bij het product is een origineel certificaat toegevoegd. De fabrikant adviseert het kalibreren/valideren in een interval van 12 maanden (vanaf inbedrijfstelling).

3.3.6 Onderdeel van de complete documentatie

Dit document is een onderdeel van de complete documentatie en is uitsluitend geldig in combinatie- met de complete documentatie! Lees en volg de gebruikshandleidingen van alle systeemcomponenten, vooral de veiligheidsaanwijzingen!

De afbeelding toont het algemeen voorbeeld van een lassysteem.

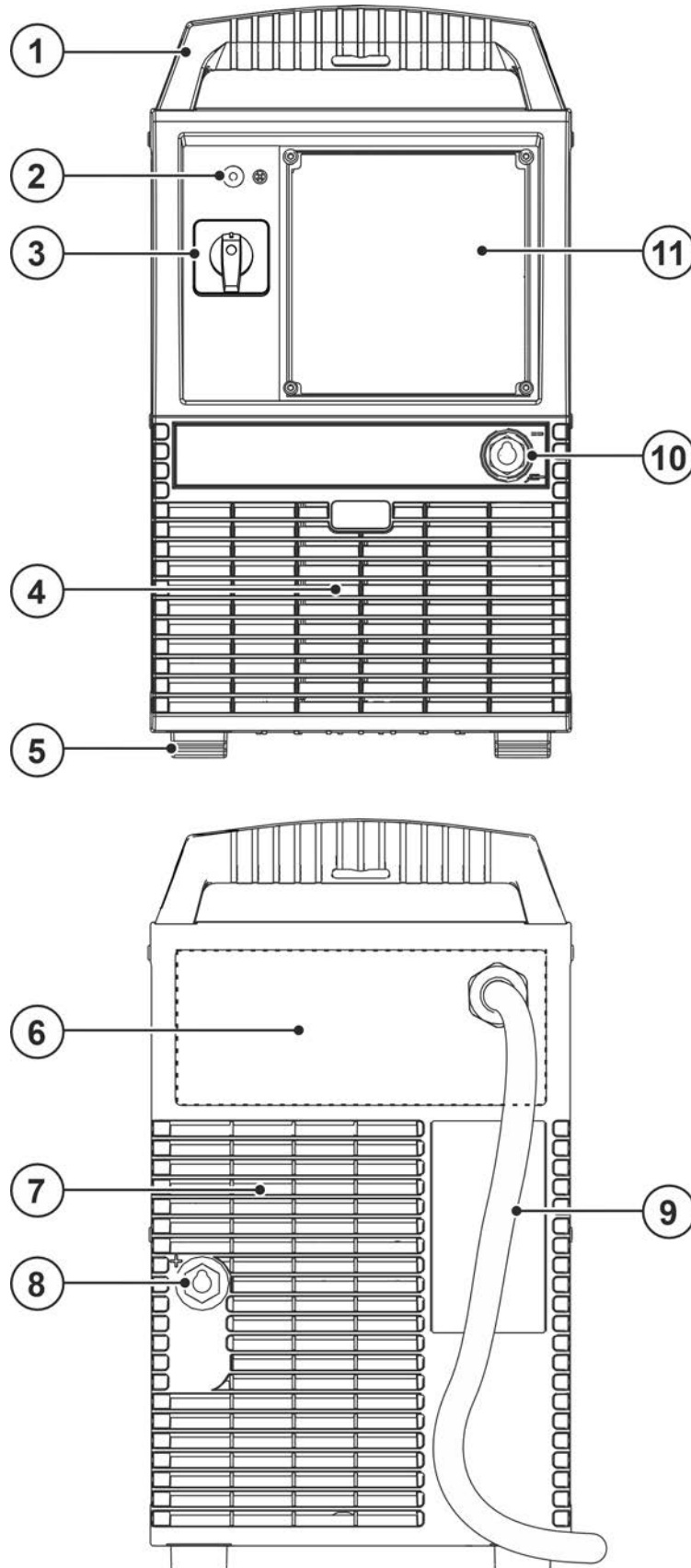


Afbeelding 3-1

Pos.	Documentatie
A.1	Draadtoevoerapparaat
A.2	Ombouwhandleiding opties
A.3	Stroombron
A.4	Koelapparaat, spanningstransformator, gereedschapskist enz.
A.5	Transportwagen
A.6	Lastoorts
A.7	Afstandsbediening
A.8	Besturing
A	Complete documentatie

4 Apparaatbeschrijving - snel overzicht

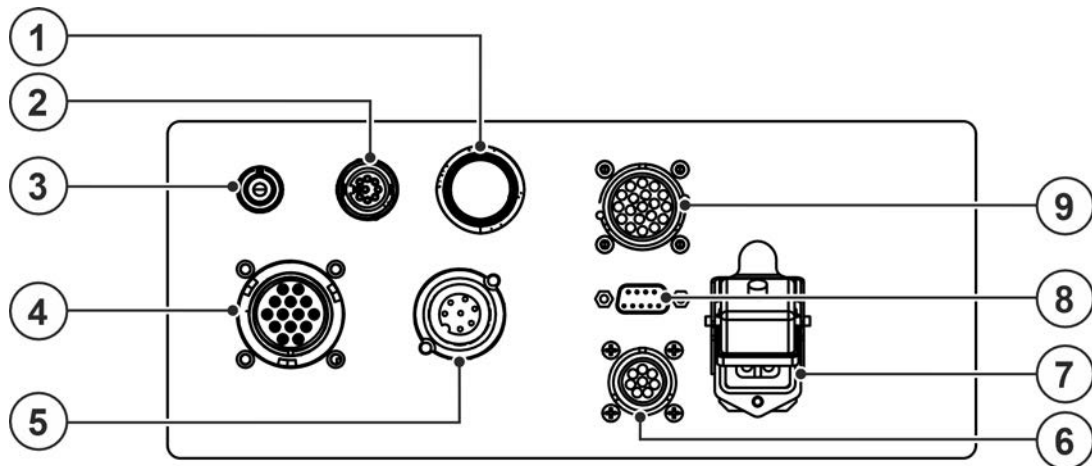
4.1 Vooraanzicht / Achteraanzicht



Afbeelding 4-1

Pos.	Symbol	Beschrijving
1		Transporthandgreep
2		Controlelampje, operationeel Controlelampje brandt bij ingeschakeld en operationeel apparaat
3		Hoofdschakelaar Apparaat in- of uitschakelen.
4		Inlaatopening koellucht Vuilfilter optioneel > zie hoofdstuk 6.1.2
5		Apparaatsteunen
6		Aansluitveld > zie hoofdstuk 4.1.1
7		Uitlaatopening koellucht
8		Aansluitbus, lasstroom "+" De aansluiting van het accessoire is afhankelijk van de methode. Volg de beschrijving van de aansluiting van de desbetreffende lasmethode > zie hoofdstuk 5.
9		Netaansluitkabel > zie hoofdstuk 5.1.6
10		Aansluitbus, lasstroom "-" De aansluiting van het accessoire is afhankelijk van de methode. Volg de beschrijving van de aansluiting van de desbetreffende lasmethode > zie hoofdstuk 5.
11		Apparaatbesturing (zie de desbetreffende gebruikshandleiding "Besturing")

4.1.1 Aansluitveld



Afbeelding 4-2

Pos.	Symbol	Beschrijving
1		Aansluitbus - RJ45 - Optie Netwerkaansluiting > zie hoofdstuk 5.8
2		Aansluitbus - handscanner - optie Identificatie onderdeel Xnet > zie hoofdstuk 5.9
3		Knop, zekeringsautomaat Beveiliging voedingspanning draadtoevoermotor (doorgeslagen zekering aanraken om te resetten)
4	 DV1	Aansluitbus, 14-polig Aansluiting stuurstroomkabel draadaanvoerapparaat
5		Aansluitbus 7-polig (digitaal) Voor het aansluiten van digitale accessoires
6		Aansluitbus, 8-polig Besturingskabel koelapparaat
7		Aansluitbus, 4-polig Voeding koelapparaat
8	 COM	Aansluitbus (9-polig) - D-Sub PC--interface > zie hoofdstuk 5.7
9	 analog	Aansluitbus- 19-polig, analoog - optie Interface voor automaten > zie hoofdstuk 5.6.1

5 Opbouw en functie

⚠ WAARSCHUWING



Verwondingsgevaar door elektrische spanning!

Het aanraken van onder stroom staande onderdelen, bijv. stroomaansluitingen, kan levensgevaarlijk zijn!

- Volg de veiligheidsaanwijzingen op de eerste pagina's van de gebruikershandleiding!
- De inbedrijfstelling mag uitsluitend worden uitgevoerd door personen die voldoende kennis hebben om met stroombronnen om te gaan!
- Sluit verbindings- en stroomkabels uitsluitend aan bij uitgeschakeld apparaat!

⚠ VOORZICHTIG



Gevaar door elektrische stroom!

Als er afwisselend met verschillende methoden wordt gelast en er lastoortsen en elektrodehouders op het apparaat blijven aangesloten, dan staat op alle leidingen gelijktijdig nullast-/lasspanning!

- Bij het begin van de werkzaamheden en bij werkonderbrekingen moeten de lastoortsen en de elektrodehouder daarom altijd geïsoleerd worden weggelegd!

Lees en volg de documentatie van alle systeemcomponenten en accessoires!

5.1 Transport en installatie

⚠ WAARSCHUWING



Gevaar voor ongevallen door ontoelaatbaar transport van apparaten die niet met een kraan mogen worden getransporteerd!

Het gebruik van een kraan en het hijsen van het apparaat is niet toegestaan! Het apparaat kan vallen en personen verwonden! Grepen, riemen en houders zijn uitsluitend geschikt voor handmatig transport!

- Het apparaat is niet geschikt voor het hijsen of voor transport met de kraan!
- Het transporteren met een kraan resp. gebruiken in hangende toestand is, afhankelijk van de apparaatuitvoering, optioneel en moet indien nodig aanvullend worden uitgerust > zie hoofdstuk 9!



Apparaatschade door onvakkundig transport!

Door trek- en dwarskrachten, bij het plaatsen of optillen in een niet verticale stand, kan het apparaat beschadigd worden!

- **Het apparaat niet horizontaal over de apparaatvoeten trekken!**
- **Apparaat altijd in verticale stand hijsen en voorzichtig neerzetten.**

5.1.1 Omgevingscondities



Het apparaat mag niet in de buitenlucht en uitsluitend op een passende, stabiele en vlakke ondergrond opgesteld en gebruikt worden!

- **De exploitant moet voor een slipvaste, vlakke ondergrond en voldoende verlichting van de werkplaats zorgen.**
- **De veilige bediening van het apparaat moet altijd gegarandeerd zijn.**



Materiële schade door vervuilingen!

Ongewoon hoge hoeveelheden stof, zuren, corrosieve gassen of substanties kunnen het apparaat beschadigen (onderhoudsintervallen in acht nemen > zie hoofdstuk 6.2).

- **Hoge hoeveelheden rook, lassafters, damp, oliedamp, slijpstoffen en corrosieve omgevingslucht vermijden!**

Tijdens gebruik

Temperatuurbereik van de omgevingslucht:

- -25 °C tot +40 °C (-13 °F tot 104 °F) ^[1]

relatieve luchtvochtigheid:

- tot 50 % bij 40 °C (104 °F)
- tot 90 % bij 20 °C (68 °F)

Transport en opslag

Opslag in afgesloten ruimte, temperatuurbereik van de omgevingslucht:

- -30 °C tot +70 °C (-22 °F tot 158 °F) ^[1]

Relatieve luchtvochtigheid

- tot 90 % bij 20 °C (68 °F)

^[1] Omgevingstemperatuur koelmiddelafhankelijk! Temperatuurbereik koelmiddel van de lastoortskoeling in acht nemen!

5.1.2 Koeling apparatuur



Gebrekkige ventilatie resulteert in vermindering van de capaciteit en schade aan het apparaat.

- **Omgevingsvoorwaarden in acht nemen!**
- **In- en uitlaatopening voor koellucht vrijhouden!**
- **Minimumafstand van 0,5 m tot hindernissen respecteren!**

5.1.3 Werkstukleiding, algemeen

⚠ VOORZICHTIG



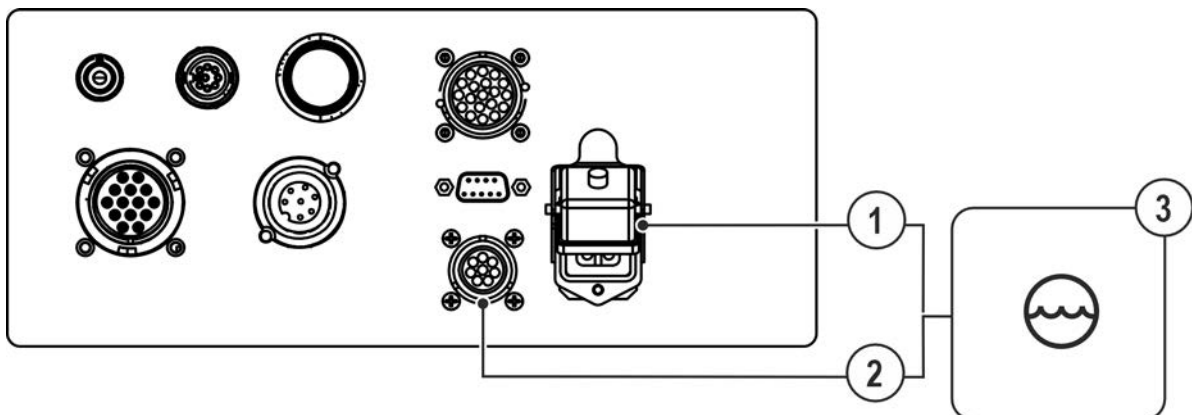
Verbrandingsgevaar door onvakkundige lasstroomaansluiting!

Door niet-vergrendelde lasstroomstekkers (apparaataansluitingen) of vuil aan de werkstukaansluiting (verf, corrosie) kunnen deze aansluitpunten en kabels heet worden en bij aanraking brandwonden veroorzaken!

- Controleer dagelijks de lasstroomaansluitingen en vergrendel eventuele niet-vergrendelde aansluitingen.
- Maak de werkstukaansluitplekken grondig schoon en zorg voor een veilige bevestiging! Gebruik de constructiedelen van het werkstuk niet als retourleiding van de lasstroom!

5.1.4 Koeling van de lastoorts

5.1.4.1 Aansluiting koelmodule



Afbeelding 5-1

Pos.	Symbol	Beschrijving
1		Aansluitbus, 4-polig Voeding koelapparaat
2		Aansluitbus, 8-polig Besturingskabel koelapparaat

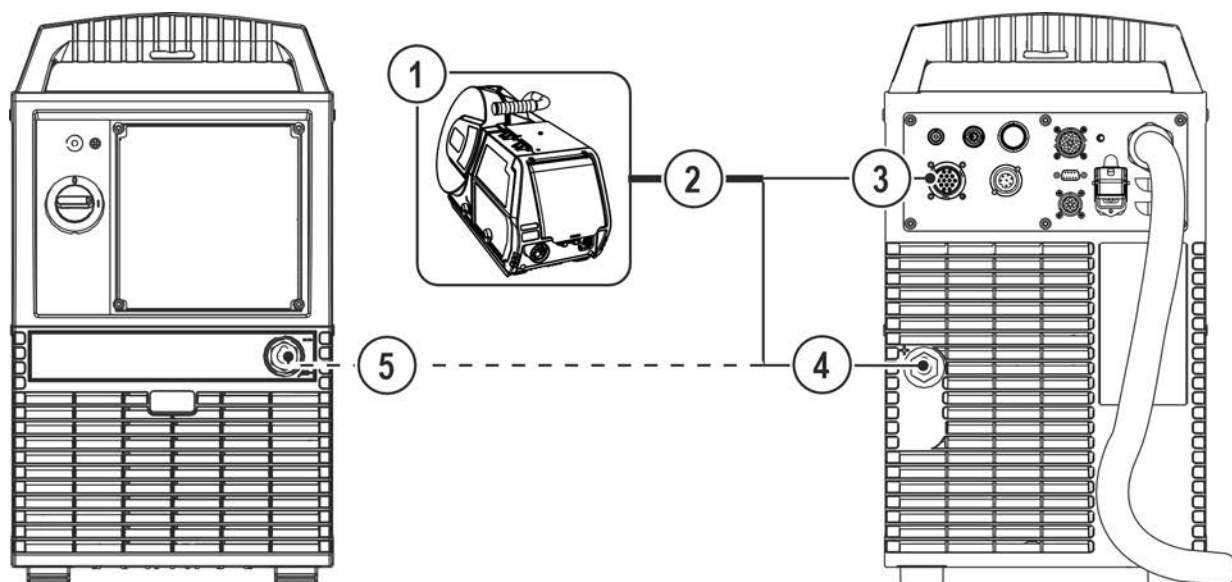
Pos.	Symbool	Beschrijving
3		Koelmodule

- 4-polige stekker van de voeding in de 4-polige aansluitbus van het lasapparaat steken en vergrendelen.
- 8-polige stekker van de besturingskabel in de 8-polige aansluitbus van het lasapparaat steken en vergrendelen.

5.1.5 Tussenslangpakket op de stroombron aansluiten

De aardkabel van het tussenslangpakket mag bij deze apparaatserie niet op het las- of draadaanvoerapparaat worden aangesloten! De aardkabel verwijderen of terugschuiven in het slangpakket!

Bepaalde draadelektroden (bijv. zelfbeschermend vuldraad) zijn met negatieve polariteit te lassen. In dergelijke gevallen dient men de lasstroomleiding op de lasstroombus „-“ en de werkstukleiding op de lasstroombus „+“ aan te sluiten. Volg de aanwijzingen van de elektrodefabrikant op!



Afbeelding 5-2

Pos.	Symbool	Beschrijving
1		Draadtoevoerapparaat
2		Tussenslangpakket
3		Aansluitbus, 14-polig Besturingskabel draadaanvoerapparaat
4		Aansluitbus, lasstroom "+" • MIG/MAG-standaardlassen (tussenslangpakket)
5		Aansluitbus, lasstroom "-" • MIG/MAG-vuldraadlassen: Lasstroom naar draadtoevoer/toorts

- Steek het uiteinde van het slangpakket door de trekontlasting tussenslangpakket en vergrendel dit door naar rechts te draaien.

De trekontlasting voor het bevestigen van het tussenslangpakket vindt op de gebruikte transportwagen plaats (zie de desbetreffende documentatie).

- Steker van de lasstroomkabel in de desbetreffende aansluitbus van de lasstroom steken en naar rechts draaien om te vergrendelen:
 - MIG/MAG-vuldraad: aansluitbus lasstroom „-“
 - MIG/MAG-standaard: aansluitbus lasstroom „+“

Kabelstekker van de besturingskabel in de aansluitbus (14-polig) steken en met wartelmoer vastschroeven (de stekker kan uitsluitend in één stand in de aansluitbus worden gestoken).

5.1.6 Netaansluiting

GEVAAR



Gevaar door onvakkundige elektrische aansluiting!

Onvakkundige elektrische aansluiting kan persoonlijk letsel of materiële schade veroorzaken!

- De aansluiting (netstekker of kabel), de reparatie of spanningsaanpassing van het apparaat moet door een bevoegde elektricien overeenkomstig de desbetreffende landelijke wetten en voorschriften plaatsvinden!
- De op het typeplaatje aangegeven netspanning moet overeenkomen met de voedingsspanning.
- Apparaat uitsluitend op een contactdoos met normconform aangesloten PE-aardleiding gebruiken.
- Stroomstekkers, contactdozen en stroomkabels moeten op regelmatige intervallen door een elektricien worden gecontroleerd!
- Bij het gebruik van een generator moet deze in overeenstemming met de desbetreffende handleiding worden geaard. Het geïnstalleerde stroomnetwerk moet geschikt zijn voor het gebruik van apparaten met beschermingsklasse I.



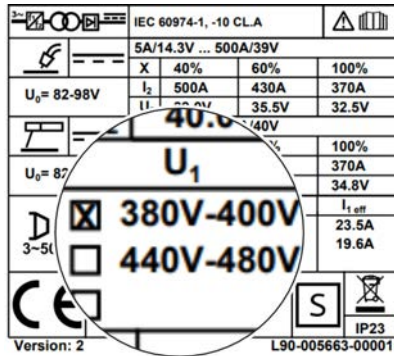
De lasstroombron is met een binnenste klemrijrichting voor meervoudige netspanningen uitgerust. De actueel ingestelde netspanning van de stroombron moet met de voedingsspanning overeenkomen! Daarvoor moeten de volgende stappen worden uitgevoerd:

- **Visuele controle - De actueel ingestelde netspanning bij de stroombron vergelijken met de voedingsspanning > zie hoofdstuk 5.1.6.1**
- **Aanpassing en aanduiding van de netspanning > zie hoofdstuk 5.1.6.2**
- **Na een ingreep in het apparaat moet een veiligheidscontrole worden uitgevoerd > zie hoofdstuk 5.1.6.3!**

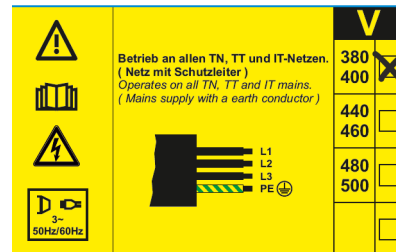
5.1.6.1 Visuele controle van de ingestelde netspanning

De ingestelde netspanning is op het typeplaatje en de sticker op de netaansluitkabel door een markering aangegeven. Komt het gemarkeerde netspanningsbereik overeen met de voedingsspanning kan de verdere ingebruikname plaatsvinden. Komen de gegevens voor de net- en voedingsspanning niet overeen, moet de netspanning in het apparaat overeenkomstig de voedingsspanning worden gewijzigd > zie hoofdstuk 5.1.6.2.

Verwijderde of niet goed leesbare stickers of plaatjes moeten worden vernieuwd!



Voorbeeld typeplaatje



Sticker netaansluitkabel

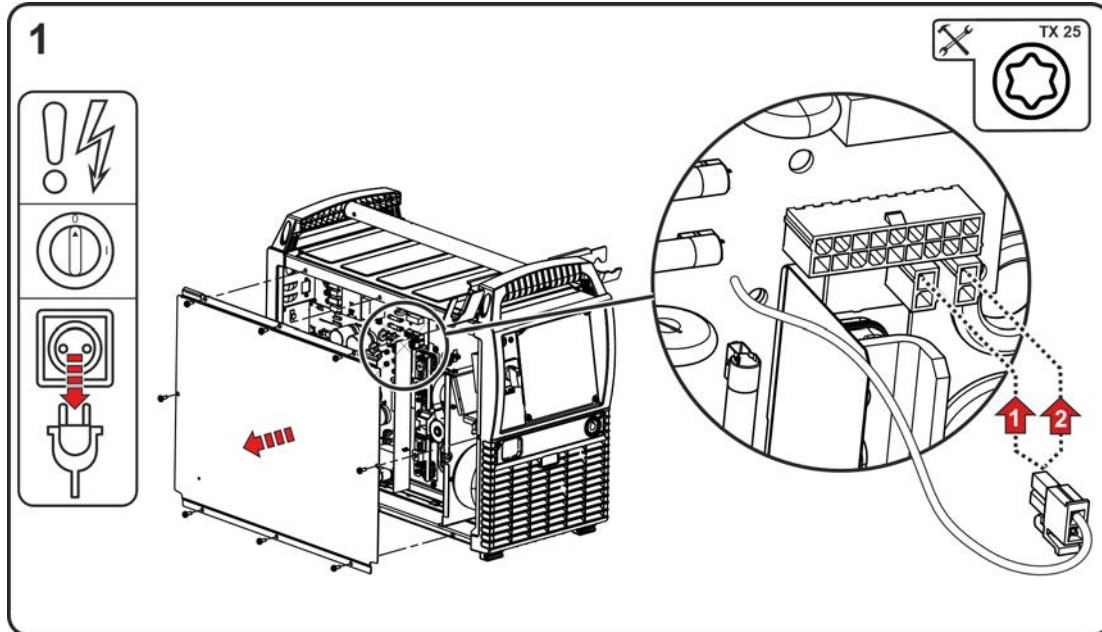
Afbeelding 5-3

5.1.6.2 Stroombron aan de netspanning aanpassen

De aanpassing van de netspanning vindt plaats door het omsteken van de bedrijfsspanningsstekker op de printplaat VB xx0 in de stroombron.

Het apparaat kan tussen twee mogelijke spanningsbereiken worden aangesloten:

1. 380 V tot 400 V (af fabriek)
2. 440 V tot 480 V



Afbeelding 5-4

- Apparaat met de hoofdschakelaar uitschakelen.
- Trek de netstekker eraf.
- Draai de bevestigingsschroeven van de afdekking van de behuizing los. Klap de afdekking van de behuizing naar de zijkant en hef deze omhoog.
- Sluit de bedrijfsspanningsstekker (printplaat VB xx0) op het desbetreffende spanningsbereik van de voedingsspanning (380V/400V af fabriek) aan.
- Haak de afdekking van de behuizing vanaf de bovenkant in het aluminium-gegoten-profiel flexFit en maak deze vast met bevestigingsschroeven.
- Monteer een voor de geselecteerde netspanning geschikte netstekker aan de netkabel. De geselecteerde netspanning op het typeplaatje en op de sticker van de netaansluitkabel kenmerken.

5.1.6.3 Opnieuw in gebruik nemen

WAARSCHUWING



Gevaren door het niet uitvoeren van een inspectie na de ombouw!

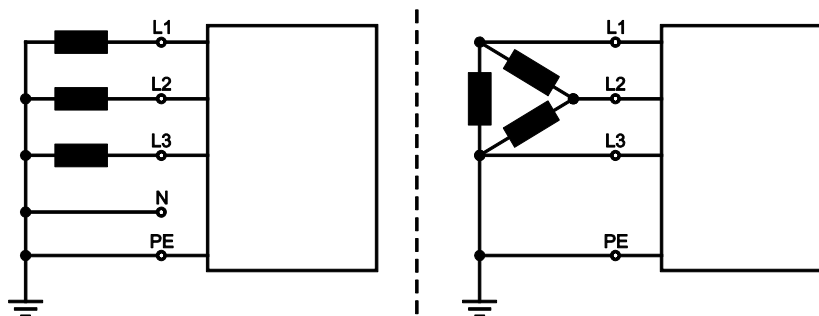
Vooraleer het apparaat opnieuw in gebruik wordt genomen moet een "inspectie en controle tijdens gebruik" conform NEN-IEC/DIN EN 60974-4 "Vlambooginstallaties - inspectie en controle tijdens gebruik" worden uitgevoerd!

- Inspectie volgens IEC / DIN EN 60974-4 uitvoeren!

5.1.6.4 Stroomvorm

Het apparaat kan zowel op een

- driefasig 4-aderen-systeem met geaarde nulader als op een
- driefasig 3-aderen-systeem met aarding op een gewenste plek, bijv. aan een externe geleider, worden aangesloten en gebruikt.



Afbeelding 5-5

Legenda

Pos.	Aanduiding	Merkkleur
L1	Externe geleider 1	bruin
L2	Externe geleider 2	zwart
L3	Externe geleider 3	grijs
N	Nulgeleider	blauw
PE	Randaarde	groen-geel

- Steek de netstekker van het uitgeschakelde apparaat in een passend stopcontact.

5.1.7 Inschakelen en systeemdiagnose

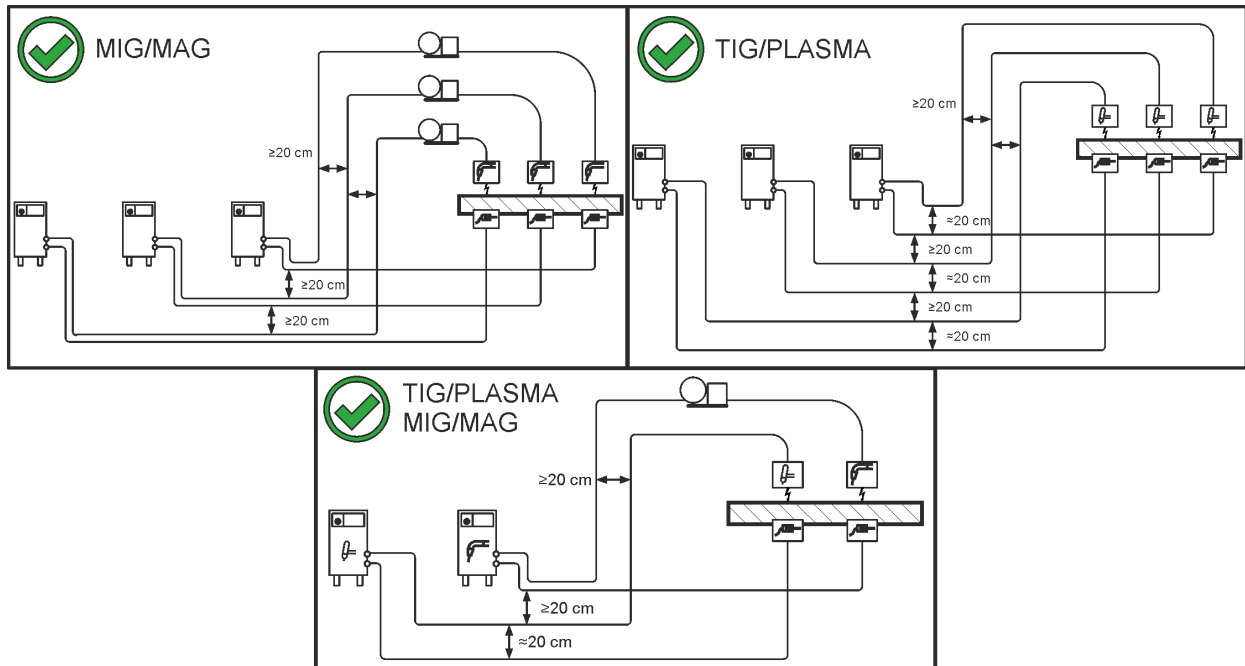
Na het inschakelen doorloopt het complete lassyteem een gegevensvergelijking en systeemdiagnose van de afzonderlijke componenten. De duur van de starttijd (inschakelen tot lasgereedheid) is afhankelijk van het aantal aangesloten systeemcomponenten en de tussen deze apparaten uit te wisselen gegevens. Deze tijd kan variëren van slechts enkele seconden tot enkele minuten (bijvoorbeeld bij de eerste aaneengeschakelde systeemcomponenten). Tijdens deze startfase geven de systeemcomponenten het type besturing en indien nodig de softwaregegevens op het lasgegevensdisplay aan (indien aanwezig). Deze startfase wordt beëindigd door het weergeven van de instelwaarde voor stroom, spanning en draadsnelheid.

Werking apparaatventilator en koelmiddelpomp

De apparaatventilator en koelmiddelpomp in deze apparaatserie zijn temperatuur- en toestandgestuurd. Daardoor wordt gegarandeerd dat deelsystemen van het lasapparaat alleen dan lopen als ze ook worden benodigd. Na het inschakelen draait de apparaatventilator ca. 2 s op vol vermogen, om bijvoorbeeld stof weg te blazen.

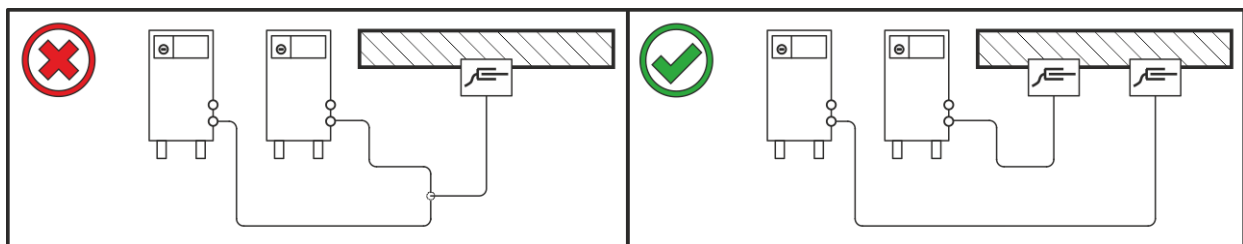
5.1.8 Aanwijzingen voor het leggen van lasstroomleidingen

- Onvakkundig gelegde lasstroomleidingen kunnen storingen (flakkeren) van de vlamboog veroorzaken!
- Werkstukleiding en slangpakket van lasstroombronnen zonder HF-ontstekingsinrichting (MIG/MAG) zo lang mogelijk, naast elkaar liggend, parallel leggen.
- Werkstukleiding en slangpakket van lasstroombronnen met HF-ontstekingsinrichting (TIG) lang parallel leggen met een onderlinge afstand van ong. 20 cm om HF-overslag te vermijden.
- Over het algemeen moet een minimale afstand van ong. 20 cm of meer worden aangehouden ten opzichte van leidingen van andere lasstroombronnen om wederzijdse invloeden te vermijden.
- Kabellengtes in principe niet langer dan nodig is! Voor optimale lasresultaten max. 30 m. (werkstukleiding + tussenpakket + toortskabel).



Afbeelding 5-6

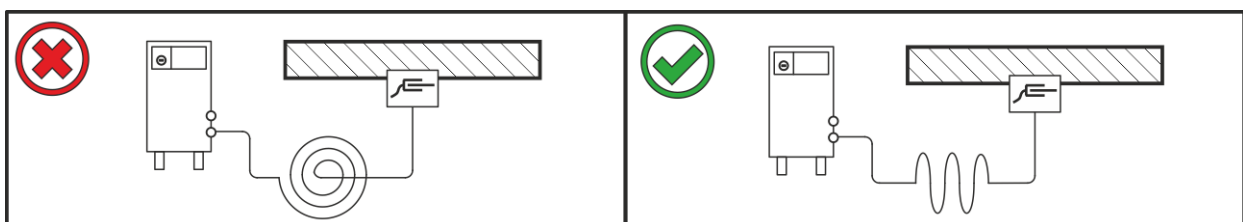
- Voor elk lasapparaat een eigen werkstukleiding voor het werkstuk gebruiken!



Afbeelding 5-7

- Lasstroomleidingen, lastoorts- en tussenpakket volledig afrollen. Lussen vermijden!
- Kabellengtes in principe niet langer dan nodig is!

Overtollige kabellengtes in bochten leggen.



Afbeelding 5-8

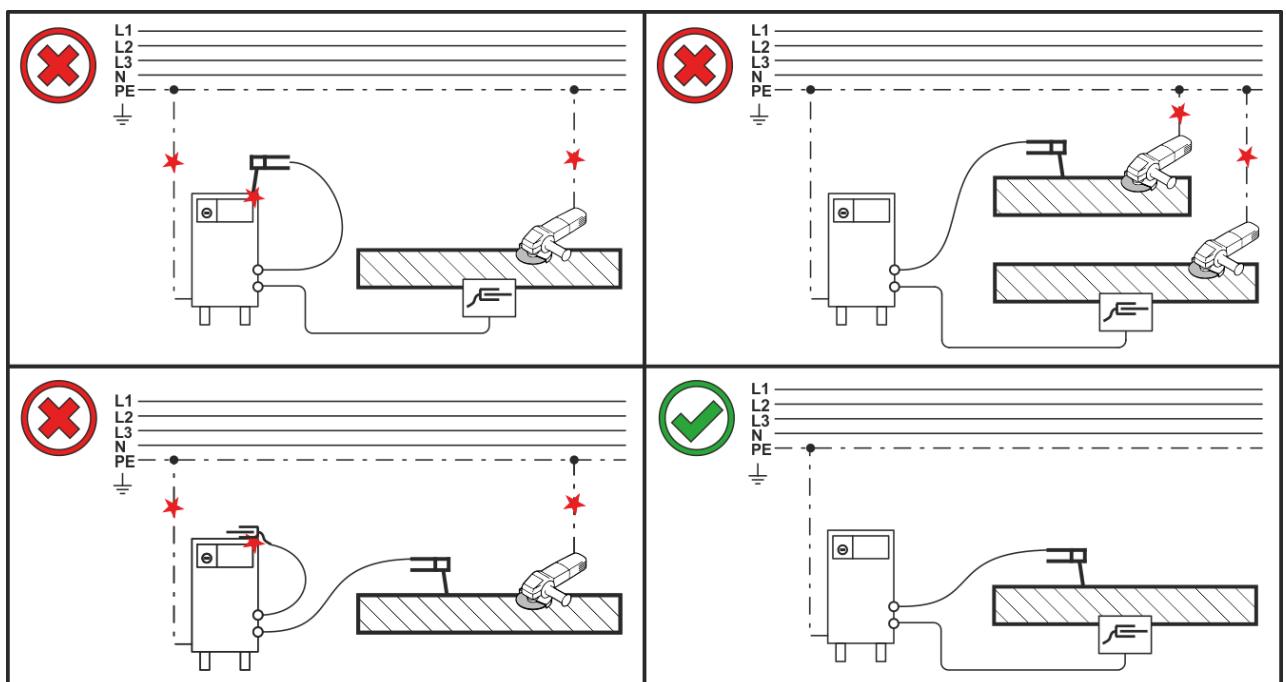
5.1.9 Zwerflasstromen

⚠ WAARSCHUWING

**Verwondingsgevaar door zwerflasstromen!**

Zwerflasstromen kunnen PE-aardleidingen vernielen, apparaten en elektrische inrichtingen beschadigen en bouwdelen oververhitten en bijgevolg brand veroorzaken.

- Controleer regelmatig of alle lasstroomaansluitingen goed vastzitten en elektrisch correct zijn aangesloten.
- Alle elektriciteitgeleidende componenten van de stroombron zoals behuizing, transportwagens en kraanframe moeten elektrisch geïsoleerd worden opgesteld, bevestigd of vast worden gehaakt!
- Leg geen andere elektrische bedrijfsmiddelen zoals boormachines, hoekslijpmachines enz. ongeïsoleerd weg op de stroombron, transportwagens of kraanframe!
- Leg de lastoorts en elektrodehouder altijd elektrisch geïsoleerd weg wanneer u ze niet gebruikt!

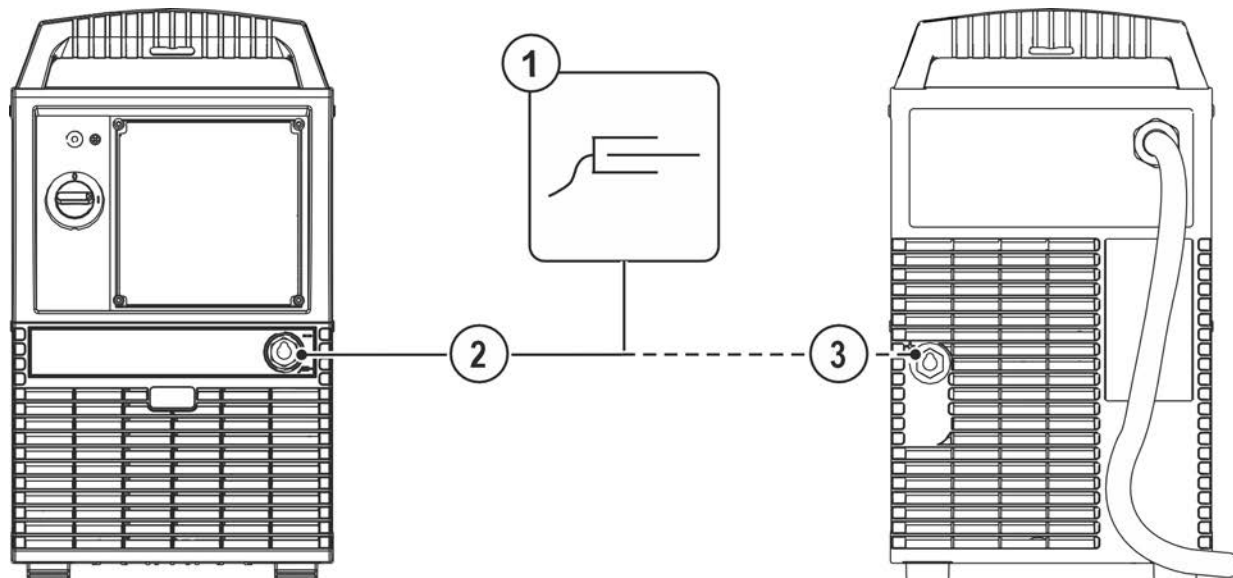


Afbeelding 5-9

5.2 MIG/MAG-lassen

5.2.1 Aansluiting werkstukleiding

Bepaalde draadelektroden (bijv. zelfbeschermend vuldraad) zijn met negatieve polariteit te lassen. In dergelijke gevallen dient men de lasstroomleiding op de lasstroombus „-“ en de werkstukleiding op de lasstroombus „+“ aan te sluiten. Volg de aanwijzingen van de elektrodefabrikant op!



Afbeelding 5-10

Pos.	Symbol	Beschrijving
1		Werkstuk
2		Aansluitbus, lasstroom „-“ • ----- MIG/MAG-lassen: werkstukaansluiting
3		Aansluitbus, lasstroom „+“ • ----- MIG/MAG-vuldraadlassen: werkstukaansluiting

- De stekker van de werkstukleiding in aansluitbus lasstroom „-“ steken en vergrendelen.

5.2.2 Aansluiting lastoorts

Aansluitbesturing zie de desbetreffende gebruikshandleiding "Draadaanvoerapparaat".

5.2.3 Selecteren

Voor lasopdrachtselectie en apparaatbediening, raadpleeg de gebruikshandleiding van de "Besturing".

5.3 Elektrode lassen of gutsen

5.3.1 Aansluiting elektrodehouder of gutsbrander

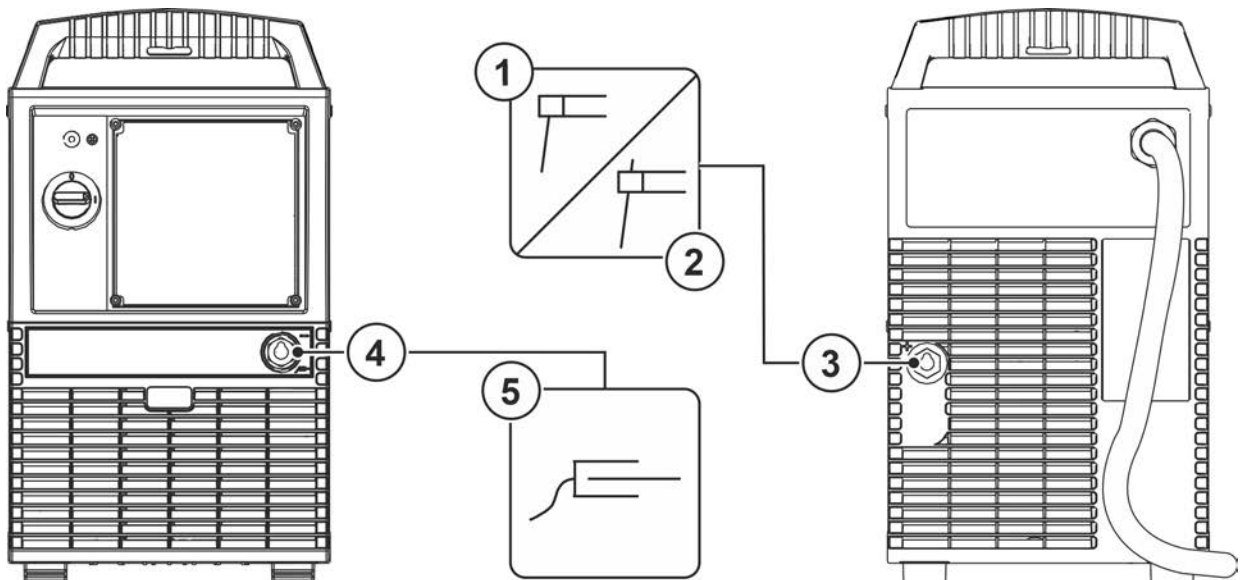
⚠ VOORZICHTIG



Beknellings- en verbrandingsgevaar!

Bij de vervanging van de staafelektrode bestaat beknellings- en verbrandingsgevaar!

- Gebruik geschikte droge veiligheidshandschoenen.
- Gebruik een geïsoleerde tang om verbruikte staafelektroden te verwijderen en gelaste werkstukken te verplaatsen.



Afbeelding 5-11

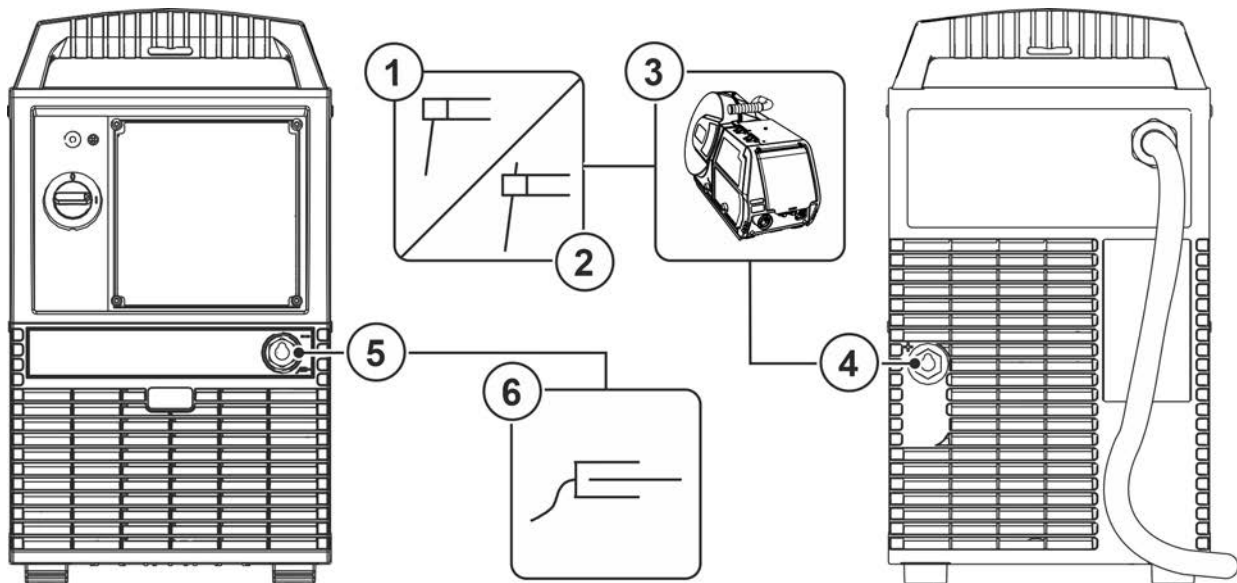
Pos.	Symbol	Beschrijving
1		Elektrodehouder
2		Gutsen Aanvullende systeemdokumentatie opvolgen!
3		Aansluitbus, lasstroom „+“
4		Aansluitbus, lasstroom "-"
5		Werkstuk

- Steek de kabelstekker van de elektrodehouder resp. gutsbrander in de aansluitbus, lasstroom aanbrengen en vergrendel de stekker door deze naar rechts te draaien.
- Steek de kabelstekker van de elektrodehouder en aarde kabel in de toepassingsafhankelijke lasstroombus en vergrendel deze door deze rechtsom te draaien. De betreffende polariteit is afhankelijk van de opgave van de fabrikant van de elektroden; deze staat op de verpakking van de elektroden.

5.3.2 Aansluiting elektrodehouder / gutsen via het draadaanvoerapparaat

Alleen in combinatie met draadaanvoerapparaten en een ingebouwde optie Aansluitbus elektrodehouder OW MMA.

Aansluitbesturing zie de desbetreffende gebruikshandleiding "Draadaanvoerapparaat".



Afbeelding 5-12

Pos.	Symbol	Beschrijving
1		Elektrodehouder
2		Gutsen Aanvullende systeemdokumentatie opvolgen!
3		Draadaanvoerapparaat Aanvullende systeemdokumentatie opvolgen!
4		Aansluitbus, lasstroom „+“
5		Aansluitbus, lasstroom "-"
6		Werkstuk

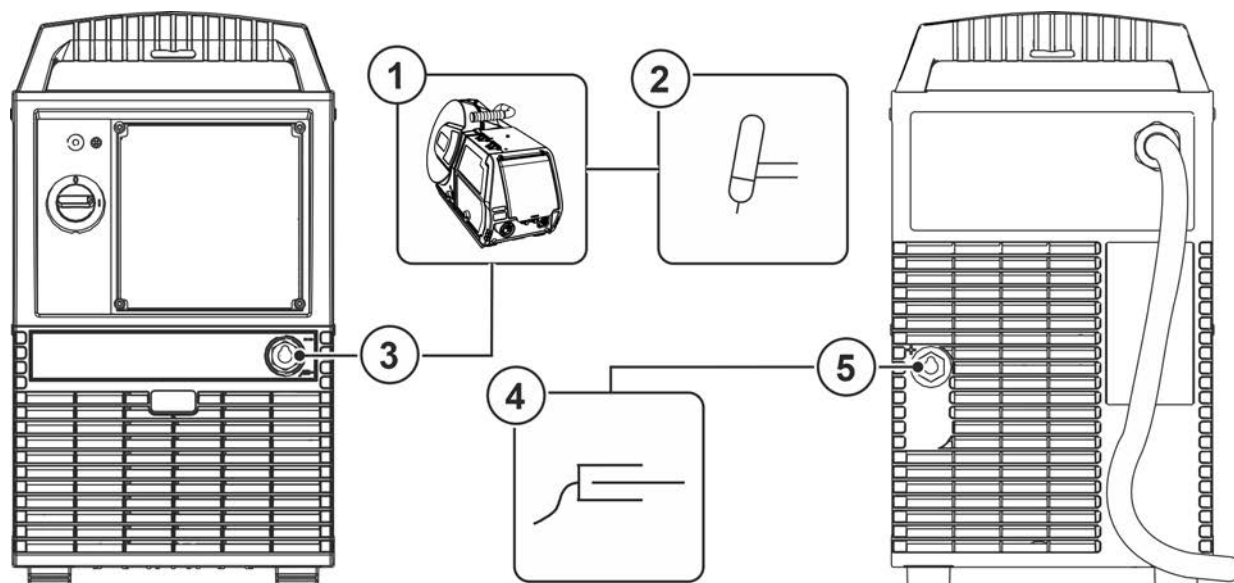
- Steek de kabelstekker van de elektrodehouder resp. gutsbrander in de aansluitbus, lasstroom op het draadtoevoerapparaat aanbrengen en vergrendel de stekker door deze naar rechts te draaien. De lasstroomprioriteit wordt door het omsteken van de lasstroomstekker (tussenspakket) op de stroombron veranderd.
- Steek de kabelstekker van de werkstukleiding in de aansluitbus, lasstroom "+" en vergrendel de stekker door deze naar rechts te draaien.

5.3.3 Selecteren

Voor lasopdrachtselectie en apparaatbediening, raadpleeg de gebruikshandleiding van de "Besturing".

5.4 TIG-lassen

5.4.1 Aansluiting



Afbeelding 5-13

Pos.	Symbol	Beschrijving
1		Draadaanvoerapparaat Aanvullende systeemdocumentatie opvolgen!
2		Lastoorts Aanvullende systeemdocumentatie opvolgen!
3	—	Aansluitbus, lasstroom "-"
4		Werkstuk
5	+	Aansluitbus, lasstroom „+“

- Steek de kabelstekker van de lasstroomkabel (tussenslangpakket) in de aansluitbus, lasstroom “-“ en vergrendel de stekker door deze naar rechts te draaien.
- Steek de kabelstekker van de werkstukleiding in de aansluitbus, lasstroom “+“ en vergrendel de stekker door deze naar rechts te draaien.

5.4.2 Selecteren

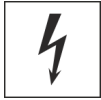
Voor lasopdrachtselectie en apparaatbediening, raadpleeg de gebruikshandleiding van de "Besturing".

5.5 Afstandsbedieningen

Afstandsbedieningen worden op de 7-polige aansluitbus van de afstandsbediening (digitaal) gebruikt.
Lees en volg de documentatie van alle systeemcomponenten en accessoires!

5.6 Interfaces voor de automatisering

⚠ WAARSCHUWING



Voer geen verkeerde reparaties en modificaties uit!

Om verwondingen en materiële schade te vermijden, mag het apparaat enkel door bevoegde personen (geautoriseerd servicepersoneel) gerepareerd resp. gemodificeerd worden!

Bij onbevoegde ingrepen vervalt de garantie!

- In geval van reparatie, bevoegde personen (geautoriseerd servicepersoneel) hiermee belasten!



Ongeschikte stuurstroomkabels of verkeerde bezetting van in- en uitgangssignalen kunnen het apparaat beschadigen. Alleen afgeschermd stuurstroomkabels gebruiken!

5.6.1 Automatiserings-interface

⚠ WAARSCHUWING



Geen functie van externe uitschakelinrichtingen (nood-stop-schakelaar)!

Als het noodstopcircuit door middel van een externe uitschakelinrichting via de automatiseringsinterface is gerealiseerd, dan moet het apparaat hierop worden ingesteld.

Wanneer hier geen rekening mee wordt gehouden, zal de stroombron de externe uitschakelinrichtingen negeren en niet uitschakelen!

- Jumper 1 op de desbetreffende besturingsprintplaat verwijderen (uitsluitend door deskundig onderhoudspersoneel laten uitvoeren)!

Dit accessoire kan als optie achteraf worden aangebracht > zie hoofdstuk 9.

Pin	Ingang / Uitgang	Benaming	Afbeelding
A	Uitgang	PE ----- Aansluiting voor kabelmantel	
D	Uitgang (open collector)	IGRO ---- Stroom-vloeit-siginaal I>0 (maximale belasting 20 mA / 15 V) 0 V = lasstroom vloeit	
E/R	Ingang	Not-Aus - Noodstop voor prioritaire uitschakeling van de stroombron.	
F	Uitgang	0V ----- Referentiepotaiaal	
G/P	Uitgang	IGRO ---- Stroomrelaiscontact naar gebruiker, potentiaalvrij (max. +/-15 V / 100 mA)	
H	Uitgang	Uist----- Lasspanning, gemeten op pin F, 0-10 V (0 V = 0 V; 10 V = 100 V) ^[1]	
L	Ingang	STA/STP Start = 15 V / Stop = 0 V ^[2]	
M	Uitgang	+15 V ---- Voeding (max. 75 mA)	
N	Uitgang	-15 V ---- Voeding (max. 25 mA)	
S	Uitgang	0 V ----- Referentiepotaiaal	
T	Uitgang	list ----- Lasstroom, gemeten op pin F; 0-10 V (0 V = 0 A, 10 V = 1000 A) ^[3]	

^[1] Type nauwkeurigheid ± (0,05 V+2,5 % van meetwaarde)

^[2] De bedrijfsmodus wordt door het draadtoevoerapparaat bepaald (de start- / stopfunctie werkt door het indrukken van de toorts knop en wordt bijvoorbeeld bij gemechaniseerde toepassingen gebruikt).

^[3] Type nauwkeurigheid ± (0,02 V+2,5 % van meetwaarde)

5.6.2 Robot-interface RINT X12

De digitale standaardinterface voor geautomatiseerde toepassingen

Functies en signalen:

- Digitale ingangen: Start/Stop, selecteren van bedrijfsmodi, job's en programma's, draad invoeren, gas-test
- Analoge ingangen: Regelspanningen bijv. voor lasvermogen, lasstroom, e.a.
- Relaisuitgangen: Processignaal, lasgereedheid, algemene installatiefout, e.a.

5.6.3 Industriebus-interface BUSINT X11

De oplossing voor comfortabele integratie in geautomatiseerde productielijnen met b.v.

- Profinet/Profibus
- EthernetIP/DeviceNet
- EtherCAT
- etc.

5.7 PC-interface

Lasparametersoftware

Alle lasparameters rustig instellen op de pc en eenvoudig verzenden naar een of meer lasapparaten (accessoires, set bestaande uit software, interface, verbindingkabels)

- Gegevensuitwisseling tussen stroombron en pc
- Lasopdrachtenbeheer (JOBS)
- Online-gegevensuitwisseling
- Instelling voor lasbewaking
- Updatefunctie voor nieuwe lasparameter

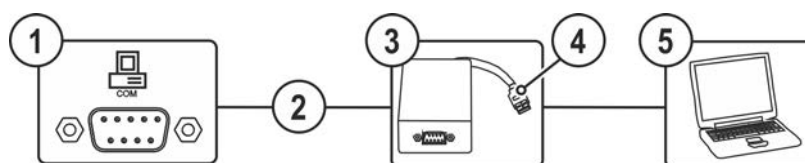
5.7.1 Aansluiting




Apparaatschade c.q. storingen door onvakkundig aansluiten van de PC!

Wanneer de interface SECINT X10USB niet gebruikt wordt, heeft dit apparaatschade c.q. storingen in de signaaloverdracht tot gevolg. Door hoogfrequente ontstekingsimpulsen kan de PC worden vernield.

- **Tussen de PC en het lasapparaat moet de interface SECINT X10USB worden aangesloten!**
- **Voor het aansluiten mogen uitsluitend de meegeleverde kabels worden gebruikt (geen extra verlengkabels toepassen)!**



Afbeelding 5-14

Pos.	Symbol	Beschrijving
1		Aansluitbus (9-polig) - D-Sub PC--interface
2		Aansluitkabel, 9-polig, serieel
3		SECINT X10 USB
4		USB-aansluiting Aansluiting van een Windows-PC op een SECINT X10 USB
5		Windows-PC

5.8 Netwerkaansluiting

Deze accessoirecomponenten zijn alleen als "Optie af fabriek" verkrijgbaar.

De netwerkaansluiting biedt de mogelijkheid het product in een bestaand netwerk te implementeren en aansluitend gegevens via de kwaliteitsmanagementsoftware uit te wisselen Xnet . Hierbij een samenvatting van het aantal functies van de software:

- Realtimeweergave van de lasparameter
- Registratie/Documentatie
- Lasparameterbewaking
- Onderhoud
- Calculatie
- WPS-beheer
- Lasbeheer
- Xbutton-beheer
- Componentenbeheer

Het aantal functies van de software wordt voortdurend verder ontwikkeld (zie de betreffende documentatie Xnet).

De lasapparaten worden standaard met een vast IP-adres geleverd.

Dit IP-adres kan afhankelijk van de apparaatuitvoering in de apparaatbesturing worden weergegeven of op een sticker onder het typeplaatje of in de buurt van de besturing worden aangebracht.

Gateway en server/computer moeten in hetzelfde netwerk of IP-adresbereik staan zodat de gateway kan worden geconfigureerd.

5.9 Identificatie onderdeel

Alleen in combinatie met de apparaatbesturing Expert XQ 2.0 in de uitvoering LAN-Gateway of LAN/WiFi-Gateway.

In het ewm Xnet worden voorgedefinieerde barcodes met de handscanner geregistreerd. In de besturing worden onderdelen opgeroepen en weergegeven.

Dit accessoire kan als optie achteraf worden aangebracht > zie hoofdstuk 9.

6 Onderhoud, verzorging en afvalverwerking

6.1 Algemeen

GEVAAR



Gevaar voor verwonding door elektrische spanning na uitschakeling! Werkzaamheden aan een open apparaat kunnen tot dodelijke verwondingen leiden! Tijdens werking worden de condensatoren in het apparaat met elektrische spanning geladen. Deze spanning blijft nog tot 4 minuten na het verwijderen van de stroomstekker bestaan.

1. Apparaat uitschakelen.
2. Stroomstekker verwijderen.
3. Wacht minimaal 4 minuten tot de condensatoren zijn ontladen!

WAARSCHUWING



Onvakkundig onderhoud, controle en reparatie! Onderhoud, controle en reparatie van het product mogen uitsluitend door vakkundig personeel (geautoriseerd servicepersoneel) worden uitgevoerd. Vakkundig personeel is elke persoon die door zijn opleiding, kennis en ervaring de risico's en de eventuele gevolgschade kan herkennen, die zich kunnen voordoen tijdens de controle van de lasstrombronnen en de vereiste veiligheidsmaatregelen kan treffen.

- Volg de onderhoudsvorschriften > zie hoofdstuk 6.2.
- Als aan een van de onderstaande controles niet wordt voldaan, mag het apparaat pas na reparatie en hernieuwde keuring opnieuw in bedrijf worden gesteld.

Reparatie- en onderhoudswerkzaamheden mogen uitsluitend door geschoold en bevoegd technisch personeel worden uitgevoerd, anders vervalt de garantie. Neem voor alle service-kwesties in principe contact op met uw dealer, de leverancier van het apparaat. Retourleveringen van garantiegevallen kunnen alleen via de dealer gebeuren. Gebruik bij het vervangen van onderdelen alleen originele reserveonderdelen. Bij de bestelling van reserveonderdelen moeten het type apparaat, het serienummer en artikelnummer van het apparaat, de typebenaming en het artikelnummer van het onderdeel worden aangegeven.

Dit apparaat is onder de vermelde omgevingsvoorwaarden en de normale werkomstandigheden grotendeels onderhoudsvrij en behoeft slechts minimaal onderhoud.

Een vuil apparaat verkort de levens- en inschakelduur. De reinigingsintervallen zijn voornamelijk afhankelijk van de omgevingsvoorwaarden en de daarmee verbonden verontreiniging van het apparaat (minstens halfjaarlijks).

6.1.1 Schoonmaken

- Maak de buitenoppervlakken schoon met een vochtige doek (gebruik geen agressieve reinigingsmiddelen).
- Blaas het ventilatiekanaal en eventuele koelrooster van het apparaat uit met olie- en watervrij perslucht. De perslucht kan de apparaatventilator te snel laten draaien en daardoor beschadigen. Zet daarom de perslucht niet direct op de apparaatventilator en zet indien nodig de ventilator mechanisch vast.
- Controleer de koelvloeistof op vuil en vervang indien nodig.

6.1.2 Vuilfilter

Bij gebruik van een vuilfilter wordt de koelluchtdoorvoer gereduceerd en daardoor de inschakelduur van het apparaat verlaagd. De inschakelduur daalt als de vervuiling van het filter toeneemt. Het vuilfilter moet regelmatig gedemonteerd en door het afblazen met perslucht worden gereinigd (afhankelijk van de vuilintensiteit).

6.2 Onderhoudswerkzaamheden, intervallen

6.2.1 Dagelijkse onderhoudswerkzaamheden

Visuele controle

- Netvoedingskabel en desbetreffende trekcontlasting
- Bevestigingselementen gasfles
- Slangpakket en stroomaansluitingen op uitwendige beschadigingen controleren en evt. vervangen c.q. door vakpersoneel laten repareren!
- Gaslangen en desbetreffende schakelinrichtingen (magneetventiel)
- Alle aansluitingen en de slijtagedelen op handvaste zit controleren en evt. vastdraaien.
- De correcte bevestiging van de draadspool controleren.
- Transportwielen en desbetreffende bevestigingselementen
- Transportelementen (gordel, kraanogen, handgreep)
- Overig, de algemene toestand

Controle op goede werking

- Bedienings-, meld-, bescherm- en instelinrichtingen (Functionele keuring)
- Lasstroomkabels (op vaste en vergrendelde bevestiging controleren)
- Gaslangen en desbetreffende schakelinrichtingen (magneetventiel)
- Bevestigingselementen gasfles
- De correcte bevestiging van de draadspool controleren.
- Schroef- en stekerverbindingen van aansluitingen en slijtagedelen op de correcte zit controleren en eventueel vastdraaien.
- Vastplakkende lasspetters verwijderen.
- Draadtoevoerrollen regelmatig reinigen (afhankelijk van de vervuilingsgraad).

6.2.2 Maandelijks onderhoudswerkzaamheden

Visuele controle

- Behuizingsschade (voor-, achter- en zijkanten)
- Transportwielen en desbetreffende bevestigingselementen
- Transportelementen (gordel, kraanogen, handgreep)
- Controleren of koelmiddelslangen en desbetreffende aansluitingen schoon zijn

Controle op goede werking

- Keuzeschakelaar, besturingsapparaten, noodstopinrichtingen, spanningsvermindervoorzieningen, meld- en controlelampjes
- Controleren of de draadgeleidingselementen (draadtoevoerrolname, draadinloopnippel, draadgeleidingsbuis) goed vast zitten. Het wordt aanbevolen om de draadtoevoerrolname (eFeed) na 2000 bedrijfsuren te vervangen, zie slijtageonderdelen).
- Controleren of koelmiddelslangen en desbetreffende aansluitingen schoon zijn
- Controleren en reinigen van de lastoorts. Door afzettingen in de toorts kunnen kortsluitingen optreden, die het lasresultaat negatief kunnen beïnvloeden en als gevolg de toorts kunnen beschadigen!

6.2.3 Jaarlijkse keuring (inspectie en keuring tijdens gebruik)

Er dient een herhalingsstest uitgevoerd te worden volgens de norm IEC 60974-4 "Periodieke inspectie en keuring". Naast de hier vermelde controlevoorschriften moet er worden voldaan aan de wetten en voorschriften van het land in kwestie.

Meer informatie vindt u in de bijgevoegde brochure "Warranty registration" en informatie over garantie, onderhoud en keuring op www.ewm-group.com!

6.3 Afvalverwerking van het apparaat



Adequate afvalverwijdering!

Het apparaat bevat waardevolle grondstoffen voor recycling en elektronische onderdelen die milieuvriendelijk moeten worden verwerkt.

- Niet bij het huisvuil zetten!
- De overheidsvoorschriften voor afvalwerking opvolgen!

Naast de volgende vermelde nationale of internationale voorschriften moet fundamenteel aan de desbetreffende landelijke wetten of voorschriften voor afvoer worden voldaan.

- Gebruikte elektrische en elektronische apparatuur mogen in overeenstemming met de Europese voorschriften (richtlijn 2012/19/EU inzake afgedankte elektrische en elektronische apparatuur) niet meer als ongesorteerd afval worden verwerkt. Ze moeten worden ingeleverd voor gescheiden afvalverwerking. Het symbool van de afvalbak met wieltjes verwijst naar de noodzaak van gescheiden afvalverwerking.

Dit apparaat dient voor de verwerking als afval resp. voor recycling bij de daarvoor bestemde inleverpunten voor gescheiden afvalwerking te worden ingeleverd.

In Duitsland bent u krachtens de wet (Wet op het in verkeer brengen, het terugnemen en de milieuvriendelijke afvalverwerking van elektrische en elektronische apparaten (ElektroG) verplicht om afgedankte apparaten voor gesorteerde afvalverwerking in te leveren. De publiekrechtelijke afvalverwerkers (gemeenten) hebben hiervoor verzamel punten opgericht waar oude apparaten van particuliere huishoudens gratis kunnen worden ingeleverd.

Het wissen van persoonsgebonden gegevens valt onder de eindverantwoordelijkheid van de eindgebruiker.

Lampen, batterijen of accumulators moeten voor het afdanken van het apparaat verwijderd en gescheiden worden afgevoerd. Het type batterij of accu en de samenstelling is aangegeven aan de bovenkant (Type CR2032 of SR44). In de volgende EWM-producten kunnen batterijen of accumulators aanwezig zijn:

- Lashelmen
Batterijen of accumulators kunnen eenvoudig uit de led-cassette worden verwijderd.
- Apparaatbesturingen
Batterijen of accumulators bevinden zich aan de achterkant in de betreffende voetjes van de printplaat en kunnen worden verwijderd. De besturingen kunnen met in de handel verkrijgbare gereedschappen worden gedemonteerd.

Informatie over inlevering of inzameling van oude apparaten vindt u bij het verantwoordelijke lokale stads- of gemeentebestuur. Daarnaast kunnen oude apparaten in heel Europa bij EWM-verkooppartners worden ingeleverd.

Extra informatie over het thema ElektroG vindt u op onze website, onder: <https://www.ewm-group.com/de/nachhaltigkeit.html>.


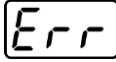
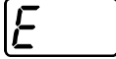
7 Verhelpen van storingen

Alle producten worden onderworpen aan strenge productie- en eindcontroles. Mocht er desondanks toch een keer iets niet werken, controleer het product dan aan de hand van de volgende lijst. Als geen van de aangegeven mogelijkheden om het defect te verhelpen werkt, waarschuw dan de officiële dealer.

7.1 Foutmeldingen (Stroombron)

De weergave van mogelijke foutnummers is afhankelijk van de apparaatserie en uitvoering!

Een storing wordt afhankelijk van de weergavemogelijkheden van de apparaatweergave als volgt weergegeven:

Weergavetype - apparaatbesturing	Weergave
Grafisch display	
twee 7-segment weergaven	
een 7-segment weergave	

De mogelijke oorzaak van de storing wordt aangegeven met het desbetreffende storingsnummer (zie tabel). Bij een storing wordt de voeding uitgeschakeld.

- Houd een documentatie bij van de optredende fouten van het lasapparaat en geef deze zonnodig aan het onderhoudspersoneel.
- Treden er meerdere storingen op, dan worden deze achter elkaar weergegeven.

Fout resetten (legenda categorie)

^A Foutmelding verdwijnt na het verhelpen van de fout.

^B Foutmelding kan met het indrukken van de drukknop ◀ worden gereset.

Alle overige foutmeldingen kunnen alleen worden gereset door het apparaat uit en opnieuw in te schakelen.

Fout 3: Snelheidsfout

Categorie A, B

- ✓ Storing draadaanvoerapparaat.
 - ✘ Elektrische verbindingen controleren (aansluitingen, leidingen).
- ✓ Continue overbelasting van de draaandrijving.
 - ✘ Draadtoevoerkern niet in nauwe bochten leggen.
 - ✘ Draad in de draadtoevoerkern op soepelheid controleren.

Fout 4: Overtemperatuur

Categorie A

- ✓ Stroombron oververhit.
 - ✘ Ingeschakeld apparaat laten afkoelen.
- ✓ Ventilator geblokkeerd, vervuild of defect.
 - ✘ Ventilator controleren, reinigen of vervangen.
- ✓ Lucht in- of uitvoer geblokkeerd.
 - ✘ Lucht in- en uitvoer controleren.

Fout 5: Netvoeding overspanning

Categorie A ^[1]

- ✓ Netspanning te hoog.
 - ✘ Controleer de netspanningen en vergelijk deze met de aansluitspanningen van de stroombron.

Fout 6: Te lage netspanning

Categorie A ^[1]

✓ Netspanning te laag.

- ✗ Controleer de netspanningen en vergelijk deze met de aansluitspanningen van de stroombron.

Fout 7: Koelvloeistofgebrek

Categorie B

✓ Lage doorstroomhoeveelheid.

- ✗ Koelmiddel bijvullen.
- ✗ Koelmiddeldoorstroming controleren - knikken in slangpakket oplossen.
- ✗ Doorstroomas aanpassen ^[2].
- ✗ Koeler reinigen.

✓ Pomp draait niet.

- ✗ Pompas aandraaien.

✓ Lucht in koelvloeistofcircuit.

- ✗ Koelvloeistofcircuit ontluchten.

✓ Slangpakket niet volledig met koelmiddel gevuld.

- ✗ Apparaat uit en opnieuw inschakelen > pomp loopt > vulproces.

✓ Werking met gasgekoelde lastoorts.

- ✗ Lastoortskoeling deactiveren.
- ✗ Koelmiddeltoevoer- / retourleiding met slangbrug verbinden.

Fout 8: Beschermgasfout

Categorie A, B

✓ Geen gas.

- ✗ Gastoevoer controleren.

✓ Voordruk te laag.

- ✗ Knikken in het slangpakket verwijderen (instelwaarde: 4-6 bar voordruk).

Fout 9: Secundaire overspanning

✓ Overspanning op uitgang: Inverterfout.

- ✗ Service aanvragen.

Fout 10: Aardsluiting (PE-storing)

✓ Verbinding tussen lasdraad en apparaathuis.

- ✗ Elektrische verbinding verwijderen.

✓ Verbinding tussen lasstroomcircuit en apparaathuis.

- ✗ Aansluiting en verlegging van de massakabel / lastoorts controleren.

Fout 11: Snelle uitschakeling

Categorie A, B

✓ Het wegnemen van het logische signaal "Robot gereed" tijdens het proces.

- ✗ Fout bij overlappende besturing oplossen.

Fout 16: Verzamelfout stroombron hulpvlamboog

Categorie A

- ✓ Het externe nood-stop-circuit werd onderbroken.
 - ✘ Nood-stop-circuit controleren en foutoorzaak oplossen.
- ✓ Het nood-stop-circuit van de stroombron werd geactiveerd (intern configureerbaar).
 - ✘ Nood-stop-circuit weer deactiveren.
- ✓ Stroombron oververhit.
 - ✘ Ingeschakeld apparaat laten afkoelen.
- ✓ Ventilator geblokkeerd, vervuild of defect.
 - ✘ Ventilator controleren, reinigen of vervangen.
- ✓ Lucht in- of uitvoer geblokkeerd.
 - ✘ Lucht in- en uitvoer controleren.
- ✓ Kortsluiting bij lastoorts.
 - ✘ Lastoorts controleren.
 - ✘ Service aanvragen.

Fout 17: Fout koude-draad

Categorie B

- ✓ Storing draadaanvoerapparaat.
 - ✘ Elektrische verbindingen controleren (aansluitingen, leidingen).
- ✓ Continue overbelasting van de draadaandrijving.
 - ✘ Draadtoevoerkern niet in nauwe bochten leggen.
 - ✘ Draadtoevoerkern op soepelheid controleren.

Fout 18: Plasmagasfout

Categorie B

- ✓ Geen gas.
 - ✘ Gastoevoer controleren.
- ✓ Voordruk te laag.
 - ✘ Knikken in het slangpakket verwijderen (instelwaarde: 4-6 bar voordruk).

Fout 19: Beschermgasfout

Categorie B

- ✓ Geen gas.
 - ✘ Gastoevoer controleren.
- ✓ Voordruk te laag.
 - ✘ Knikken in het slangpakket verwijderen (instelwaarde: 4-6 bar voordruk).

Fout 20: Koelvloeistofgebrek

Categorie B

- ✓ Lage doorstroomhoeveelheid.
 - ✗ Koelmiddel bijvullen.
 - ✗ Koelmiddeldoorstroming controleren - knikken in slangpakket oplossen.
 - ✗ Doorstroomas aanpassen ^[2].
 - ✗ Koeler reinigen.
- ✓ Pomp draait niet.
 - ✗ Pompas aandraaien.
- ✓ Lucht in koelvloeistofcircuit.
 - ✗ Koelvloeistofcircuit ontluchten.
- ✓ Slangpakket niet volledig met koelmiddel gevuld.
 - ✗ Apparaat uit en opnieuw inschakelen > pomp loopt > vulproces.
- ✓ Werking met gasgekoelde lastoorts.
 - ✗ Lastoortskoeling deactiveren.
 - ✗ Koelmiddeltoevoer- / retourleiding met slangbrug verbinden.

Fout 22: Koelmiddelovertemperatuur

Categorie B

- ✓ Koelmiddel oververhit ^[2].
 - ✗ Ingeschakeld apparaat laten afkoelen.
- ✓ Ventilator geblokkeerd, vervuild of defect.
 - ✗ Ventilator controleren, reinigen of vervangen.
- ✓ Lucht in- of uitvoer geblokkeerd.
 - ✗ Lucht in- en uitvoer controleren.

Fout 23: Overtemperatuur

Categorie A

- ✓ Externe componenten (bijv. HF-ontstekingsapparaat) oververhit.
- ✓ Stroombron oververhit.
 - ✗ Ingeschakeld apparaat laten afkoelen.
- ✓ Ventilator geblokkeerd, vervuild of defect.
 - ✗ Ventilator controleren, reinigen of vervangen.
- ✓ Lucht in- of uitvoer geblokkeerd.
 - ✗ Lucht in- en uitvoer controleren.

Fout 24: Hulpvlamboog ontstekingsfout

Categorie B

- ✓ Hulpvlamboog kan niet ontsteken.
 - ✗ Uitrusting lastoorts controleren.

Fout 25: Formeergasfouten

Categorie B

- ✓ Geen gas.
 - ✗ Gastoevoer controleren.
- ✓ Voordruk te laag.
 - ✗ Knikken in het slangpakket verwijderen (instelwaarde: 4-6 bar voordruk).

Fout 26: Overtemperatuur hulpvlamboogmodule

Categorie A

- ✓ Stroombron oververhit.
 - ✗ Ingeschakeld apparaat laten afkoelen.
- ✓ Ventilator geblokkeerd, vervuild of defect.
 - ✗ Ventilator controleren, reinigen of vervangen.
- ✓ Lucht in- of uitvoer geblokkeerd.
 - ✗ Lucht in- en uitvoer controleren.

Fout 32: Fout I>0

- ✓ Stroomregistratie onjuist.
 - ✗ Service aanvragen.

Fout 33: Fout UIST

- ✓ Spanningsregistratie onjuist.
 - ✗ Kortsluiting in het lasstroomcircuit oplossen.
 - ✗ Externe sensorspanning verwijderen.
 - ✗ Service aanvragen.


Fout 34: Fout in de elektronica

- ✓ A/D-kanaalfout
 - ✗ Schakel het apparaat uit en weer in.
 - ✗ Service aanvragen.

Fout 35: Fout in de elektronica

- ✓ Flankfout
 - ✗ Schakel het apparaat uit en weer in.
 - ✗ Service aanvragen.

Fout 36: -fout

- ✓ -omstandigheden geschonden.
 - ✗ Schakel het apparaat uit en weer in.
 - ✗ Service aanvragen.

Fout 37: Overtemperatuur / fout in de elektronica

- ✓ Stroombron oververhit.
 - ✗ Ingeschakeld apparaat laten afkoelen.
- ✓ Ventilator geblokkeerd, vervuild of defect.
 - ✗ Ventilator controleren, reinigen of vervangen.
- ✓ Lucht in- of uitvoer geblokkeerd.
 - ✗ Lucht in- en uitvoer controleren.

Fout 38: Fout IIST

- ✓ Kortsluiting in het lasstroomcircuit voor het lassen.
 - ✗ Kortsluiting in het lasstroomcircuit oplossen.
 - ✗ Service aanvragen.

Fout 39: Fout in de elektronica

- ✓ Secundaire overspanning
 - ✗ Schakel het apparaat uit en weer in.
 - ✗ Service aanvragen.

Fout 40: Fout in de elektronica

- ✓ Fout I>0
- ✘ Service aanvragen.

Fout 47: Draadloze verbinding (BT)

Categorie B

- ✓ Verbindingsfout tussen het lasapparaat en de randapparatuur.
- ✘ Begeleidende documentatie over de gegevensinterface met vonkoverdracht in acht nemen.

Fout 48: Ontstekingsfout

Categorie B

- ✓ Geen ontsteking bij processtart (automatische apparaten).
- ✘ Draadtoevoer controleren
- ✘ Aansluitingen van de lastkabel in het lasstroomcircuit controleren.
- ✘ Zo nodig gecorrodeerde oppervlakken op het werkstuk voor het lassen reinigen.

Fout 49: Vlamboogonderbreking

Categorie B

- ✓ Tijdens het lassen met een automatische installatie, vond een vlamboogonderbreking plaats.
- ✘ Controleer de draadtoevoer.
- ✘ Lassnelheid aanpassen.

Fout 50: Programmanummer

Categorie B

- ✓ Interne fout.
- ✘ Service aanvragen.

Fout 51: Nood-stop

Categorie A

- ✓ Het externe nood-stop-circuit werd onderbroken.
- ✘ Nood-stop-circuit controleren en foutoorzaak oplossen.
- ✓ Het nood-stop-circuit van de stroombron werd geactiveerd (intern configureerbaar).
- ✘ Nood-stop-circuit weer deactiveren.

Fout 52: Geen DV-apparaat

- ✓ Na het inschakelen van de automatische installatie werd geen draadaanvoerapparaat (DV) herkend.
- ✘ Stuurstroomkabels van de DV-apparaten controleren resp. aansluiten.
- ✘ Kenmerknummers van de automatische DV corrigeren (bij 1DV: Nummer 1 controleren; bij 2DV telkens een DV met nummer 1 en een DV met nummer 2).

Fout 53: Geen draadaanvoerapparaat 2

Categorie B

- ✓ Draadaanvoerapparaat 2 niet herkend.
- ✘ Verbindingen van de stuurstroomkabels controleren.

Fout 54: VRD-fout

- ✓ Fout nullastspanningsreductie.
- ✘ Zo nodig van het lasstroomcircuit loskoppelen.
- ✘ Service aanvragen.

Fout 55: Overstroom draadtoevoeraandrijving

Categorie B

- ✓ Overstroomdetectie draadtoevoeraandrijving.
- ✘ Draadtoevoerkern niet in nauwe bochten leggen.
- ✘ Draadtoevoerkern op soepelheid controleren.

Fout 56: Netfase-uitval

- ✓ Een fase van de netspanning is uitgevallen.
- ✘ Netaansluiting, netstekker en netbeveiliging controleren.

Fout 57: Snelheidsfout slave

Categorie B

- ✓ Storing draadaanvoerapparaat (slave-aandrijving).
- ✘ Verbindingen controleren (aansluitingen, leidingen).
- ✓ Continue overbelasting van de draadaandrijving (slave-aandrijving).
- ✘ Draadtoevoerkern niet in nauwe bochten leggen.
- ✘ Draadtoevoerkern op soepelheid controleren.

Fout 58: Kortsluiting

Categorie B

- ✓ Kortsluiting in lasstroomcircuit.
- ✘ Kortsluiting in het lasstroomcircuit oplossen.
- ✘ Leg lastoortsen geïsoleerd weg.

Fout 59: Incompatibele apparaat

- ✓ Een van de op het systeem aangesloten apparaten is incompatibel.
- ✘ Incompatibel apparaat van het systeem loskoppelen.

Fout 60: Incompatibele software

- ✓ De software van een apparaat is incompatibel.
- ✘ Incompatibel apparaat van het systeem loskoppelen
- ✘ Service aanvragen.

Fout 61: Lasbewaking

- ✓ De werkelijke waarde van een lasparameter ligt buiten het aangegeven tolerantieveld.
- ✘ Tolerantievelden in acht nemen.
- ✘ Lasparameter aanpassen.

Fout 62: Systeemcomponent

- ✓ Systeemcomponenten niet gevonden.
- ✘ Service aanvragen.

Fout 63: Fout netspanning


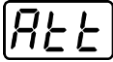

- ✓ Bedrijfs- en netspanning zijn niet-compatibel.
- ✘ Bedrijfs- en netspanning controleren resp. aanpassen.

^[1] alleen Picotig 220 puls

^[2] waarden en of schakeldrempels zie technische gegevens > zie hoofdstuk 8.

7.2 Waarschuwingsmeldingen

Een waarschuwingsmelding wordt afhankelijk van de weergavemogelijkheden van de apparaatweergave als volgt weergegeven:

Weergavetype - apparaatbesturing	Weergave
Grafisch display	
twee 7-segment weergaven	
een 7-segment weergave	

De mogelijke oorzaak van de waarschuwing wordt aangegeven met het desbetreffende waarschuwingsnummer (zie tabel).

- Treden er meerdere waarschuwingen op, dan worden ze achter elkaar weergegeven.
- Houd een documentatie bij van opgetreden waarschuwingen van het lasapparaat en meld ze aan het onderhoudspersoneel.

Waarschuwing	Mogelijke oorzaak / oplossing
1 Overtemperatuur	Er dreigt een uitschakeling door overtemperatuur.
2 Halve-golvenuitvallen	Procesparameters controleren.
3 Waarschuwing lastoortskoeling	Koelmiddelpil controleren en eventueel bijvullen.
4 Beschermgas	Beschermgasvoeding controleren.
5 Koelmiddeldoorstroom	Min. doorstroomhoeveelheid controleren. ^[2]
6 Draadreserve	Er is weinig draad op de spoel.
7 CAN--bus uitgevallen	Draadaanvoerapparaat niet aangesloten, zekeringsautomaat draadtoevoermotor (geactiveerde automaat door bedienen resetten).
8 Lasstroomcircuit	De inductie van het lasstroomcircuit is te hoog voor de geselecteerde lasopdracht.
9 DV-configuratie	DV-configuratie controleren.
10 Deelinverter	Een van meerdere deelinverters levert geen lasstroom.
11 Overtemperatuur koelmiddel ^[1]	Temperatuur- en schakeldrempels controleren. ^[2]
12 Lasbewaking	De werkelijke waarde van een lasparameter ligt buiten het aangegeven tolerantieveld.
13 Contactfout	De weerstand in het lasstroomcircuit is te groot. Aardaansluiting controleren.
14 Afregelfout	Schakel het apparaat uit en weer in. Blijft de storing bestaan, waarschuw dan de servicedienst.
15 Netbeveiliging	De vermogensgrens van de netbeveiliging is bereikt en het lasvermogen wordt verlaagd. Beveiligingsinstelling controleren.
16 Beschermgaswaarschuwing	Gastoevoer controleren.
17 Plasmagaswaarschuwing	Gastoevoer controleren.
18 Formeergaswaarschuwing	Gastoevoer controleren.
19 Gaswaarschuwing 4	gereserveerd
20 Koelmiddeltemperatuurwaarschuwing	Koelmiddelpil controleren en eventueel bijvullen.
21 Overtemperatuur 2	gereserveerd

Waarschuwing	Mogelijke oorzaak / oplossing
22 Overtemperatuur 3	gereserveerd
23 Overtemperatuur 4	gereserveerd
24 Koelmiddeldoorstroomwaarschuwing	Koelmiddeltoevoer controleren. Koelmiddelpeil controleren en eventueel bijvullen. Doorstroom- en schakeldrempels controleren. ^[2]
25 Doorstroom 2	gereserveerd
26 Doorstroom 3	gereserveerd
27 Doorstroom 4	gereserveerd
28 Draadvoorraadwaarschuwing	Controleer de draadtoevoer.
29 Draadtekort 2	gereserveerd
30 Draadtekort 3	gereserveerd
31 Draadtekort 4	gereserveerd
32 Snelheidsfout	Storing van het draadaanvoerapparaat, continue overbelasting van de draadaandrijving.
33 Overstroom draadtoevoermotor	Overstroomdetectie draadtoevoermotor.
34 JOB onbekend	De JOB-selectie is niet uitgevoerd omdat het JOB-nummer onbekend is.
35 Overstroom draadtoevoermotor slave	Overstroomdetectie draadtoevoermotor.slave (push/push-systeem of tussenaandrijving).
36 Snelheidsfout slave	Storing draadaanvoerapparaat, continue overbelasting van de draadaandrijving (push/push-systeem of tussenaandrijving).
37 FAST--bus uitgevallen	Draadaanvoerapparaat niet aangesloten (zekeringsautomaat draadtoevoermotor door bedienen resetten).
38 Onvolledige onderdeleninformatie	XNET-onderdelenbeheer controleren.
39 Uitval halve netgolf	Voedingsspanning controleren.
40 Zwak stroomnet	Voedingsspanning controleren.
41 Koelmodule niet herkend	Aansluiting koelapparaat controleren.
47 Batterij (afstandsbediening, type BT)	Batterijniveau laag (batterij vervangen)

^[1] uitsluitend bij apparaatserie XQ

^[2] waarden en of schakeldrempels, zie technische gegevens > zie hoofdstuk 8.

7.3 Checklist voor het verhelpen van storingen

Basisvoorwaarden voor een storingsvrije werking is de geschikte apparaatuitrusting voor de te gebruiken werkstof en voor het procesgas!

Legenda	Symbol	Beschrijving
	↘	fout/oorzaak
	✘	oplossing

Functiestoringen

- ↘ Netzekering wordt geactiveerd - ongeschikte netzekering
 - ✘ Aanbevolen netbeveiliging inrichten > zie hoofdstuk 8.
- ↘ Apparaat start niet na het inschakelen (apparaatventilator en indien nodig de koelmiddelpomp werken niet).
 - ✘ Stuurstroomkabel van het draadaanvoerapparaat aansluiten.
- ↘ Alle signaallampjes van de apparaatbesturing lichten na inschakeling op
- ↘ Geen signaallampjes van de apparaatbesturing lichten na inschakeling op
- ↘ Geen lasvermogen
 - ✘ Fase-uitval > elektrische aansluiting (zekeringen) controleren
- ↘ Het apparaat start permanent opnieuw
- ↘ Draadaanvoerapparaat zonder functie
- ↘ Systeem start niet op
 - ✘ Verbindingen van besturingsleidingen herstellen resp. op correcte installatie controleren.
- ↘ Losse lasstroomverbindingen
 - ✘ Stroomaansluitingen aan de toorts en/of aan het werkstuk vastdraaien
 - ✘ Stroomkop en sproeierhouder correct vastschroeven

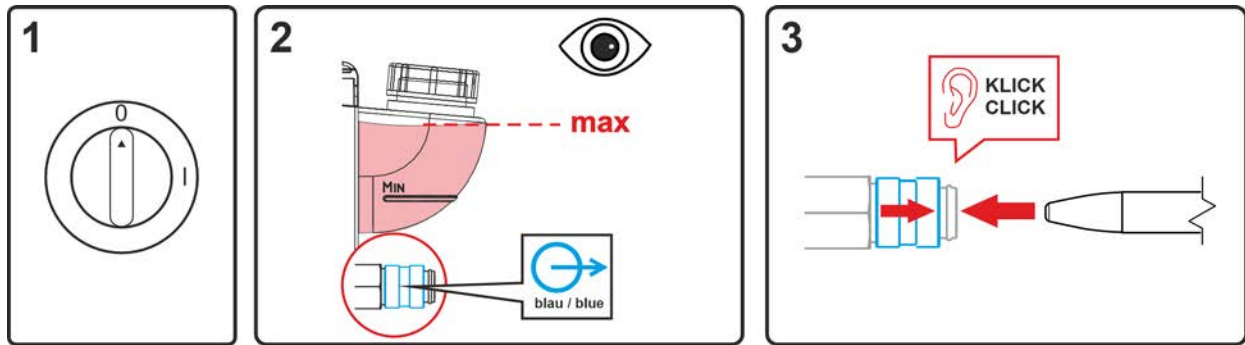
Koelvloeistofstoring/geen koelvloeistofdoorstroom

- ↘ Ontoereikende doorstroom van het koelmiddel
 - ✘ Koelmiddelpil controleren en evt. met koelmiddel bijvullen
- ↘ Lucht in koelvloeistofcircuit
 - ✘ Koelmiddelcircuit ontluichten > zie hoofdstuk 7.4

Draadtoevoerproblemen

- ↘ Contactkop verstopt
 - ✘ Reinigen en zo nodig vervangen.
- ↘ Instelling spoelrem
 - ✘ Instellingen controleren en evt. corrigeren
- ↘ Instelling drukunits
 - ✘ Instellingen controleren en evt. corrigeren
- ↘ Versleten draadrollen
 - ✘ Controleren en indien nodig vervangen
- ↘ Toevoermotor zonder voedingsspanning (zekeringsautomaat door overbelasting geactiveerd)
 - ✘ Geactiveerde zekering (achterzijde stroombron) door het indrukken van de knop resetten
- ↘ Geknikt slangpakket
 - ✘ Het toortsslangpakket languit uitspreiden
- ↘ Draadgeleidingskern of draadgeleidingsspiraal vuil of versleten
 - ✘ Kern of spiraal reinigen, geknikte of versleten kernen vervangen

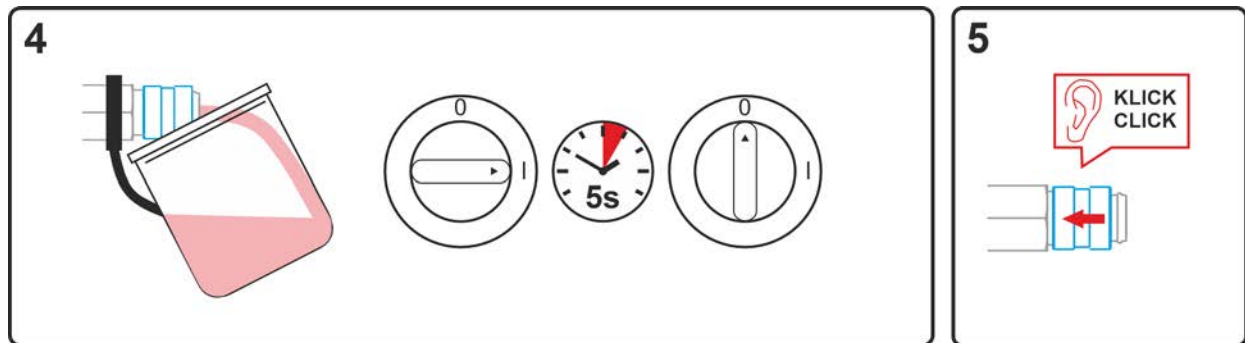
7.4 Koelvloeistofcircuit ontlichten



Afbeelding 7-1

- Apparaat uitschakelen en koelmiddeltank tot het maximale niveau bijvullen.
- Snelkoppeling met geschikt hulpmiddel ontgrendelen (aansluiting geopend).

Om het koelsysteem te ontlichten altijd de blauwe koelmiddelaansluiting gebruiken die mogelijk het diepst in het koelmiddelsysteem ligt (in de nabijheid van de koelmiddeltank)!



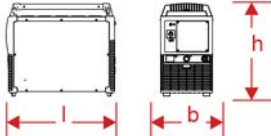
Afbeelding 7-2

- Geschikte opvangbak voor de opname van de uitlopende koelvloeistof bij de snelkoppeling positioneren en het apparaat ca. 5 seconden inschakelen.
- Snelkoppeling door het terugschuiven van de sluitring weer vergrendelen.

8 Technische gegevens

Service-informatie en garantie zijn alleen geldig in combinatie met originele vervangings- en slijtage-onderdelen!

8.1 Maten en gewichte

	355 XQ	405 XQ	505 XQ
			
Afmetingen (l x b x h)	625 x 298 x 531 mm 24.6 x 11.7 x 20.9 inch		
Gewicht ^[1]	39,4 kg 86.9 lb		42,7 kg 94.1 lb

^[1] Alle gewichtsgegevens hebben betrekking op de apparaatversie met 5 m (16.4 ft.) Netaansluitkabel.
 Bij versies met langere netaansluitkabels worden de gewichten zwaarder.
 10 m (32.8 ft.) = +1,8 kg (3.9 lb.)
 15 m (49.2 ft.) = +3,6 kg (7.9 lb.)

8.2 Vermogensgegevens

8.2.1 Phoenix XQ 355 puls

	MIG/MAG	Elektrode lassen	TIG
Lasstroom (I ₂)	5 A tot 350 A		
Lasspanning overeenkomstig norm (U ₂)	14,3 V tot 31,5 V	20,2 V tot 34,0 V	10,2 V tot 24,0 V
Inschakelduur ED bij 40° C ^[1]	350 A (100%)		
Netspanning ^[2] / Tolerans / netbeveiliging ^[3]	3 x 380 tot 400 V / -25 % tot +20 % / 3 x 25 A 3 x 440 tot 480 V / -25 % tot +15 % / 3 x 20 A		
Frequentie	50/60 Hz		
Nullastspanning (U ₀)	82 V (380 tot 400 V) 98 V (440 tot 480 V)		
max. Aansluitleiding (S ₁)	13,9 kVA	15 kVA	10,6 kVA
generatorvermogen (Gadv.)	19,7 kVA	20,3 kVA	15,4 kVA
Vermogensopname P _i ^[4]	23 W		
Maximale netimpedantie (@PCC)	96 mOhm		
Cos Phi / rendement	0,99 / 90 %		
Beschermingsklasse / Overspanningsklasse	I / III		
Vervuilinggraad	3		
Isolatieklasse / beschermingssoort	H / IP 23		
Foutstroomveiligheidsschakelaar	Type B (aanbevolen)		
Geluidsniveau ^[5]	<70 dB(A)		
Omgevingstemperatuur ^[6]	-25 °C tot +40 °C		
koeling toestel / Toortskoeling	Ventilator (AF) / gas of water		
Netkabel	H07RN-F4G4		
Werkstukgeleiding (min.) / EMC-klasse	70 mm ² / A		
Keurmerk	CE / ENEC / UKCA		
Toegepaste normen	zie conformiteitsverklaring (apparaatdocumenten)		

^[1] Duur bedrijfszyclus: 10 min (60 % ED \pm 6 min. lassen, 4 min. pauze).

^[2] Multispanningsapparaat - stroombron aan de netspanning aanpassen





^[3] Aanbevolen worden de smeltzekeringen DIAZED xxA gG. Bij het gebruik van zekeringsautomaten moet de activeringskarakteristiek "C" worden gebruikt!

^[4] Vermogen in ruststand zonder externe of interne randapparatuur.

^[5] Geluidsniveau bij onbelaste werking en tijdens de werking bij standaardlast overeenkomstig IEC 60974-1 in het maximale arbeidspunt.

^[6] Omgevingstemperatuur koelmiddelafhankelijk! Temperatuurbereik koelmiddel in acht nemen!

8.2.2 Phoenix XQ 405 puls

	MIG/MAG	Elektrode lassen	TIG
Lasstroom (I_2)	5 A tot 400 A		
Lasspanning overeenkomstig norm (U_2)	14,3 V tot 34 V	20,2 V tot 36,0 V	10,2 V tot 26,0 V
Inschakelduur ED bij 40° C ^[1]	400 A (60 %) 350 A (100 %)		
Netspanning ^[2] / Tolerans / netbeveiliging ^[3]	3 x 380 tot 400 V / -25 % tot +20 % / 3 x 25 A 3 x 440 tot 480 V / -25 % tot +15 % / 3 x 20 A		
Frequentie	50/60 Hz		
Nullastspanning (U_0)	82 V (380 tot 400 V) 98 V (440 tot 480 V)		
max. Aansluitleiding (S_1)	17,2 kVA	18,2 kVA	13,2 kVA
generatorvermogen (Geadv.)	24,3 kVA	24,6 kVA	18,8 kVA
Vermogensopname P_i ^[4]	23 W		
Maximale netimpedantie (@PCC)	96 mOhm		
Cos Phi / rendement	0,99 / 90 %		
Beschermingsklasse / Overspanningsklasse	I / III		
Vervuilingsgraad	3		
Isolatieklasse / beschermingssoort	H / IP 23		
Foutstroomveiligheidsschakelaar	Type B (aanbevolen)		
Geluidsniveau ^[5]	<70 dB(A)		
Omgevingstemperatuur ^[6]	-25 °C tot +40 °C		
koeling toestel / Toortskoeling	Ventilator (AF) / gas of water		
Netkabel	H07RN-F4G4		
Werkstukgeleiding (min.) / EMC-klasse	70 mm ² / A		
Keurmerk	 /  /  / 		
Toegepaste normen	zie conformiteitsverklaring (apparaatdocumenten)		

^[1] Duur bedrijfscyclus: 10 min (60 % ED \pm 6 min. lassen, 4 min. pauze).

^[2] Multispanningsapparaat - stroombron aan de netspanning aanpassen

^[3] Aanbevolen worden de smeltzekeringen DIAZED xxA gG. Bij het gebruik van zekeringsautomaten moet de activeringskarakteristiek "C" worden gebruikt!

^[4] Vermogen in ruststand zonder externe of interne randapparatuur.

^[5] Geluidsniveau bij onbelaste werking en tijdens de werking bij standaardlast overeenkomstig IEC 60974-1 in het maximale arbeidspunt.

^[6] Omgevingstemperatuur koelmiddelafhankelijk! Temperatuurbereik koelmiddel in acht nemen!

8.2.3 Phoenix XQ 505 puls

	MIG/MAG	Elektrode lassen	TIG
Lasstroom (I ₂)	5 A tot 500 A		
Lasspanning overeenkomstig norm (U ₂)	14,3 V tot 39 V	20,2 V tot 40 V	10,2 V tot 30 V
Inschakelduur ED bij 40° C ^[1]	500 A (40%) 430 A (60%) 370 A (100%)		
Netspanning ^[2] / Tolerans / netbeveiliging ^[3]	3 x 380 tot 400 V / -25 % tot +20 % / 3 x 25 A 3 x 440 tot 480 V / -25 % tot +15 % / 3 x 20 A		
Frequentie	50/60 Hz		
Nullastspanning (U ₀)	82 V (380 tot 400 V) 98 V (440 tot 480 V)		
max. Aansluitleiding (S ₁)	24,6 kVA	25,3 kVA	19,0 kVA
generatorvermogen (G _{adv.})	34,3 kVA	34,2 kVA	26,6 kVA
Vermogensopname P _i ^[4]	23 W		
Maximale netimpedantie (@PCC)	96 mOhm		
Cos Phi / rendement	0,99 / 90 %		
Beschermingsklasse / Overspanningsklasse	I / III		
Vervuilinggraad	3		
Isolatieklasse / beschermingssoort	H / IP 23		
Foutstroomveiligheidsschakelaar	Type B (aanbevolen)		
Geluidsniveau ^[5]	<70 dB(A)		
Omgevingstemperatuur ^[6]	-25 °C tot +40 °C		
koeling toestel / Toortskoeling	Ventilator (AF) / gas of water		
Netkabel	H07RN-F4G4		
Werkstukgeleiding (min.) / EMC-klasse	95 mm ² / A		
Keurmerk	[S] / CE / ENEC / UKCA		
Toegepaste normen	zie conformiteitsverklaring (apparaatdocumenten)		

^[1] Duur bedrijfscyclus: 10 min (60 % ED \pm 6 min. lassen, 4 min. pauze).

^[2] Multispanningsapparaat - stroombron aan de netspanning aanpassen

^[3] Aanbevolen worden de smeltzekeringen DIAZED xxA gG. Bij het gebruik van zekeringsautomaten moet de activeringskarakteristiek "C" worden gebruikt!

^[4] Vermogen in ruststand zonder externe of interne randapparatuur.

^[5] Geluidsniveau bij onbelaste werking en tijdens de werking bij standaardlast overeenkomstig IEC 60974-1 in het maximale arbeidspunt.

^[6] Omgevingstemperatuur koelmiddelafhankelijk! Temperatuurbereik koelmiddel in acht nemen!

9 Accessoires

Vermogensafhankelijke accessoires zoals lastoorts, werkstukleiding, elektrodehouder of tussenslangpakket zijn verkrijgbaar bij uw bevoegde dealer.

9.1 Systeemcomponent

9.1.1 Draadtoevoerapparaat

Type	Benaming	Artikelnummer
Drive XQ LP	Drive XQ draadaanvoerapparaat	090-005570-00001
Drive XQ HP	Drive XQ draadaanvoerapparaat	090-005570-00002
Drive XQ EX	Drive XQ draadaanvoerapparaat	090-005570-00003
Drive XQ IC 200	Drive XQ draadaanvoerapparaat	090-005637-00001

9.1.2 Koeling van de lastoorts

Type	Benaming	Artikelnummer
cool50-2 U40	Koelmodule	090-008603-00502
cool50-2 U42	Koelmodule met versterkte pomp	090-008796-00502

9.2 Spanningstransformator

Type	Benaming	Artikelnummer
voltConverter 230/400	Spanningstransformator	090-008800-00502

9.3 Transportsysteem

Type	Benaming	Artikelnummer
Trolley 35-6	Transportwagen	090-008827-00000
Type	Benaming	Artikelnummer
Trolley XQ 55-5	Transportwagen, gemonteerd	090-008636-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse en opname voor draadaanvoerapparaat	092-002700-00000
Type	Benaming	Artikelnummer
Trolley 55-5	Transportwagen, gemonteerd	090-008632-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse en opname voor draadaanvoerapparaat	092-002700-00000
Type	Benaming	Artikelnummer
Trolley 55-5 TM	Transportwagen (4 rollen) voor transport van een stroombron, een koelmodule of een gereedschapskist en een gasfles, deels gemonteerd	090-008632-00001
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse en opname voor draadaanvoerapparaat	092-002700-00000
Type	Benaming	Artikelnummer
Trolley 55-6	Transportwagen, gemonteerd	090-008825-00000
Trolley 55-6 DF	Transportwagen, gemonteerd	090-008826-00000
ON TR Trolley 55-5 / 55-6	Traverse en opname voor draadaanvoerapparaat	092-002700-00000
Type	Benaming	Artikelnummer
ON WAK CS 405/505	Wielmontageset voor CS 505	092-007897-00000
Type	Benaming	Artikelnummer
Trolley 54	Transportwagen	090-008639-00000
ON TG.03/04 MS TR.20/21	Montageset voor de bevestiging op de transportwagen	092-004392-00000

9.4 Afstandsbediening, 7-polig

Type	Benaming	Artikelnummer
RC XQ Expert 2.0 2 m	Afstandsbediening Expert XQ 2.0 besturing	090-008824-00002
RC XQ Expert 2.0 5 m	Afstandsbediening Expert XQ 2.0 besturing	090-008824-00005
RC XQ Expert 2.0 10 m	Afstandsbediening Expert XQ 2.0 besturing	090-008824-00010
RC XQ Expert 2.0 15 m	Afstandsbediening Expert XQ 2.0 besturing	090-008824-00015

9.5 Optie voor uitbreiding

Type	Benaming	Artikelnummer
ON Filter TG.04/K.02	Vuilfilter voor luchtinlaat	092-002698-00000
ON FC CS 405/505	Steunvoeten voor transport met vloertransportapparaten	092-007896-00000
ON WAK TG.03/TG.04/TG.09/K.02	Wielmontageset	092-001356-00000
ON CS TG.0004	Kraanconsole, transport-/rambescherming	092-007895-00032
ON TH TG.03/TG.04/TG.11 R	Lastoortshouder, rechts	092-002699-00000

9.6 Optie voor ombouw

⚠️ VOORZICHTIG

Gevaar voor verwondingen en schade aan het apparaat door ontoereikende opleiding!
De volgende genoemde opties voor de ombouw, zijn normaliter gekoppeld aan het openen van het apparaat. Van een geopend apparaat gaan diverse gevaren uit (bijv. elektrische spanningen, hete koelmiddelen enz.). Op stroombronnen kunnen zelfs na het uitschakelen nog gevaarlijke spanningen aanwezig zijn!

- Ombouwwerkzaamheden mogen alleen door kundig en vakbekwaam onderhoudspersoneel met de juiste opleiding worden uitgevoerd! Vakkundig personeel is elke persoon die door zijn opleiding, kennis en ervaring de risico's en de eventuele gevolgschade kan herkennen, die zich kunnen voordoen tijdens de controle van de lasstroombronnen en de vereiste veiligheidsmaatregelen kan treffen. De garantie vervalt bij onbevoegde ingrepen!

Type	Benaming	Artikelnummer
OU AIF F.06/TG.04	Ombouwset, 19-polige interface voor automaten	092-003498-00000

9.7 Inert-gastoevoer

Type	Benaming	Artikelnummer
Proreg Ar/CO2 230bar 15l D	Reduceerventiel met manometer	394-008488-10015
Proreg Ar/CO2 230bar 30l D	Reduceerventiel met manometer	394-008488-10030
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Reduceerventiel met manometer	394-002910-00015
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Reduceerventiel met manometer	394-002910-00030
GH 2X1/4" 2M	Gasslang	094-000010-00001
GH 2x1/4" 3m	Gasslang	094-000010-00003
GH 2X1/4" 5m	Gasslang	094-000010-00005
GH 2X1/4" 10 m	Gasslang	094-000010-00011
GH 2X1/4" 15m	Gasslang	094-000010-00015

9.8 Algemene accessoires

Type	Benaming	Artikelnummer
32A 5POLE/CEE	Stekker lasapparaat	094-000207-00000
KLF-L1-L2-L3-PE	Sticker netkabel	094-023697-00000

9.9 Computercommunicatie

Type	Benaming	Artikelnummer
PC300 XQ Set	PC300.Net lasparametersoftware set incl. kabel en interface SECINT X10 USB	090-008777-00000
ON WLG-EX	WiFi-gateway in externe behuizing	090-008790-00502
ON LG-EX	LAN-gateway in externe behuizing	090-008789-00502

9.10 Identificatie onderdeel

Type	Benaming	Artikelnummer
SCAN BC 8Pol	Barcodescanner	090-008823-00000
ON SH TG.04	Scannerhouder, links	092-004332-00000

10 Bijlage

10.1 Gemiddeld verbruik van draadelektroden

5 m/min – 197 ipm


	mm				inch			
	1.0	1.2	1.6		.040	.045	.060	
Staal	1.8	2.7	4.7	kg/h	3.9	5.9	10.3	lb/h
Roestvast staal	1.9	2.8	4.8		4.1	6.1	10.5	
Aluminium	0.6	0.9	1.6		1.3	1.9	3.5	

10 m/min – 394 ipm


Staal	3.7	5.3	9.5	kg/h	8.1	11.6	20.9	lb/h
Roestvast staal	3.8	5.4	9.6		8.3	11.9	21.1	
Aluminium	1.3	1.8	3.2		2.8	3.9	7.0	

10.2 Gemiddeld verbruik beschermgas

10.2.1 MIG/MAG-lassen

	mm	1.0	1.2	1.6	2.0
	inch	.040	.045	.060	.080
l/min	10	12	16	20	
gal/min	2.64	3.17	4.22	5.28	

10.2.2 TIG-lassen

	Gaskopnummer	4	5	6	7	8	10
	∅ mm	6.5	8.0	9.5	11	12.5	16
	∅ inch	0.26	0.31	0.37	0.43	0.5	0.63
l/min	6	8	10	12		15	
gal/min	1.58	2.11	2.64	3.17		3.96	

10.3 Fabrikant zoeken

Sales & service partners
www.ewm-group.com/en/specialist-dealers



"More than 400 EWM sales partners worldwide"